

HENRY®

The Professional's Formula For Success™

555 LevelPro™

Base autonivelante

Se usa para alisar y nivelar superficies interiores antes de la instalación de recubrimientos de pisos. Gracias a sus características únicas de nivelación y secado, HENRY 555 LevelPro permite la instalación de recubrimientos de pisos en tan solo 6 horas para losetas de cerámica y 16 horas para todos los demás recubrimientos.

- Solo mezclar, verter y esparcir
- Se puede usar en tan solo 2 horas
- Se puede usar sobre todo tipo de superficies comunes
- A base de cemento Portland
- Diseñado para usar con los sistemas de pisos actuales, con o sin pegamento
- Usado en todo el mundo por más de 30 años
- Resistente al agua



The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
(724) 203-8000
1-800-232-4832
www.wwhenry.com

HENRY® 555

Base autonivelante

La base autonivelante HENRY 555 LevelPro™ está diseñada para usar con los sistemas de pisos actuales, con o sin pegamento. Solo mezclar, verter y esparcir.

HENRY 555 LevelPro es una base autonivelante a base de cemento Portland especialmente formulada para alisar y nivelar superficies interiores antes de la instalación de recubrimientos de pisos. Gracias a sus características únicas de nivelación y secado, HENRY 555 LevelPro permite la instalación de recubrimientos de pisos en tan solo 6 horas para losetas de cerámica y 16 horas para todos los demás recubrimientos. PARA OBTENER INSTRUCCIONES COMPLETAS DE INSTALACIÓN, CONSULTAR LA INSTALACIÓN DE HENRY 555 LEVELPRO FOLLETO DEL SISTEMA. Para obtener una copia, visitar www.wwhenry.com/es/ o llamar al 1-800-232-4832.

Usar para

Alisado de pisos interiores sobre concreto (viejo o nuevo), madera, terrazo, losetas de cerámicas y residuos de adhesivos sobre concreto debidamente preparados.

Para este proyecto se requiere lo siguiente:

- HENRY 554 base para imprimación
- Cubeta para mezclar de 18.9 litros (5 galones)
- Paleta mezcladora
- Taladro de alta resistencia de 12.7 mm (1/2")
- Espátula para esparcir o llana calibrada
- Paleta alisadora o llana plana
- Calzado deportivo con tacos de plástico

Preparación e imprimación

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: todos los subsuelos o superficies deben encontrarse firmes y sólidos, completamente limpios y sin aceite, cera, grasa, asfalto*, alquitrán, pintura, compuestos de parcheo, compuestos de curado y cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión. Los contaminantes deben eliminarse mediante medios mecánicos, como lijado o un método similar. NO APLICAR ÁCIDOS NI UTILIZAR DISOLVENTES. Todos los substratos deben estar completamente secos y con una temperatura mínima de 10°C (50 °F) antes de aplicar la imprimación y realizar la instalación. Consultar la sección "Adhesivo sobre concreto" para obtener las instrucciones sobre el adhesivo reducido.

CONCRETO:

El concreto, el terrazo cementoso y el concreto bruñido deben encontrarse firmes y sólidos y preparados con la imprimación para contrapisos HENRY 554 LevelPro diluida 1:1 con agua. Si la imprimación se seca muy rápido (en menos de 10 minutos), podría ser indicación de que el concreto es muy absorbente. En este caso, usar una dilución de 3 partes de agua por 1 parte de imprimación. Dejar secar completamente (de 1 a 3 horas) y aplicar una segunda capa de imprimación diluida 1:1. Permitir que la segunda capa seque completamente (mínimo 3 horas, máximo 24 horas).

MADERA:

El contrapiso de madera debe ser como mínimo de 19 mm (3/4") con ensamblaje machihembrado, contrachapado clasificado por la APA Tipo 1 para Exposición Exterior, OSB equivalente, o piso

de madera maciza fijado mecánicamente. El contrapiso debe encontrarse sólido y firmemente asegurado para proporcionar una base rígida. Cualquier tabla que presente movimiento debe volver a clavarse. La superficie de la madera debe lijarse hasta dejarla al descubierto, limpia y sin aceite, grasa, cera, suciedad, selladores, recubrimientos o cualquier contaminante que pueda interferir con la adhesión. No usar disolventes, removedores ni agentes de limpieza. Aspirar todo el polvo y los residuos. Las juntas abiertas deben rellenarse con la base universal HENRY 547 UNIPRO.

IMPRIMACIÓN:

Imprimir la superficie de madera con la imprimación para bases HENRY 554 LevelPro sin diluir y dejar secar durante la noche (12 h como mínimo, 24 h como máximo). Después de imprimir con HENRY 554 LevelPro imprimación para bases, instalar una malla metálica de diamante expandida galvanizada de 3.2 o 3.4 (malla metálica para yeso) a la base, grapándola aproximadamente cada 15 cm (6") para evitar que la malla flote. Superponer las piezas adyacentes de malla aproximadamente 2.5 cm (1").

Adhesivo sobre concreto:

HENRY 555 LevelPro se puede usar para alisar adhesivos reducidos y otros adhesivos no solubles en agua. Utilizando el método de raspado húmedo recomendado por el Instituto de recubrimientos de pisos resilientes (www.rcfi.com), raspar el adhesivo existente hasta formar una capa fina que parezca una simple mancha. Imprimir sin diluir con HENRY 554 LevelPro Imprimación para bases y dejar que la imprimación seque durante la noche (16 h como mínimo, 24 h como máximo).

Losetas de cerámica:

Las losetas de cerámica deben lijarse mecánicamente para eliminar el esmalte y aplicar HENRY 554 LevelPro Imprimación para bases. Para cualquier otro tipo de loseta de cerámica, contactar con el Departamento Técnico de Henry. Permitir que la imprimación seque durante la noche (12 h como mínimo, 24 h como máximo).

MEZCLA:

Agregar una bolsa de 18 kg (40 lb) a 4.73 L (5 cuartos de galón) de agua. Verter primero el agua en el recipiente y luego agregar la bolsa de 18 kg (40 lb) de HENRY 555 LevelPro mientras se mezcla con una paleta mezcladora conectada a un taladro de alta potencia de 12.7 mm (1/2", mínimo 650 RPM). Mezclar bien durante 2 minutos para obtener una mezcla sin grumos. ¡NO REGAR AGUA EN EXCESO! Una espuma amarillenta indica exceso de riego.

APLICACIÓN:

HENRY 555 LevelPro tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 21°C/70°F. Verter la mezcla de HENRY 555 LevelPro sobre el substrato y expandir con la llana calibrada (o una llana plana en áreas pequeñas). La base debe instalarse con un espesor mínimo de 3 mm (1/8") sobre los puntos más altos del contrapiso para lograr la máxima uniformidad del alisado. HENRY 555 LevelPro se puede instalar hasta 3.8 cm (1 1/2") sobre áreas grandes sin agregado y hasta 12.7 cm (5") con el agregado adecuado.

El material mezclado puede alisarse para que coincida con la elevación existente. Alisar inmediatamente el material con la alisadora (o con una llana plana para áreas pequeñas).

Para áreas con un espesor superior a 3.8 cm (1 1/2"), mezclar HENRY 555 LevelPro con gravilla lavada y bien nivelada de 3 a 9.5 mm (1/8" a 3/8"). Tener en cuenta que el tamaño del agregado no debe superar 1/3 de la profundidad del vertido. Mezclar primero HENRY 555 LevelPro con agua y luego agregar 1 parte de agregado por volumen, mezclando hasta que el agregado esté completamente cubierto. No usar arena. Si el agregado está húmedo, reducir la cantidad de agua para evitar el exceso de agua.

Añadir agregados reducirá la facilidad de manejo del producto y podría requerir la aplicación de una capa fina para obtener una superficie lisa. Dejar secar la aplicación inicial de 12 a 16 horas y luego imprimir esta capa con HENRY 564 mezclado con agua en una proporción 1:1. Permitir que la imprimación seque (mín. 3 horas, máx. 24 horas) antes de aplicar la capa fina de HENRY 555 LevelPro.

Trabajar de forma continua durante toda la instalación del autonivelante. HENRY 555 LevelPro se puede pisar de 2 a 3 horas (21°C/70°F) y la instalación del recubrimiento de piso puede realizarse en tan solo 6 horas para losetas de cerámica y 16 horas para cualquier otro recubrimiento de piso.

Nota: usar zapatos con tacos de plástico ayudará a evitar dejar marcas en HENRY 555 LevelPro al instalar y alisar áreas grandes.

Rendimiento

- 4 m² a un espesor de 3 mm (43 ft² a un espesor de 1/8")

Limpieza

Limpiar todas las herramientas con agua antes de que el material se seque. NO VERTER EL MATERIAL NO UTILIZADO EN EL DESAGÜE.

Garantía

Para obtener información completa sobre la garantía, contactar con su distribuidor o con nuestro Centro de Atención al Cliente al 800-232-4832. Garantizamos que HENRY 555 LevelPro no se descompondrá ni perderá su resistencia cohesiva debido a defectos de fabricación o formulación durante un año a partir de la fecha de compra, sujeto a ciertas exclusiones y limitaciones establecidas en la garantía, si se utiliza para el propósito indicado y se aplica de acuerdo con estas instrucciones.

Fabricado en EE. UU.

The W.W. Henry Company, Aliquippa, PA 15001

(724) 203-8000 servicio al cliente e información técnica

1-800-232-4832 www.wwhenry.com/es/

© 2025 The W.W. Henry Company, L.P. Todos los derechos reservados. 2025-05-15