



HENRY®

The Professional's Formula For Success™

356C MultiPro^{MC}

Adhésif polyvalent de qualité supérieure à usage commercial pour moquette et vinyle en rouleau

Utilisation la pose de moquette garnie de jute, Action Bac^{MD} (polypropylène), mousse d'uréthane, mousse de latex (caoutchouc), unitaire Action Bac^{MD}, adhésif thermofusible et uréthane laminé ainsi qu'envers tissés et aiguilleté non encollé. Il peut également être utilisé avec du revêtement de sol en feuilles à dos en feutre, linoléum des sous-couches en plaques de liège et de la moquette intérieur-extérieur (utilisation intérieure uniquement).

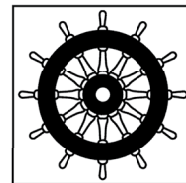
- Grande polyvalence
- Adhérence initiale agressive
- Excellente intégrité de liage
- Ne tache pas
- Résistant à l'humidité et aux alcalis
- Sans solvant et faible odeur
- Protection antimicrobienne

systemONE[™]
warranty



Truelles et couverture

Les tailles des truelles sont fournies à titre indicatif et correspondent aux exigences minimales. Il peut être nécessaire d'utiliser des truelles brettelées plus profondes pour le béton rugueux, extrêmement absorbant et les envers de moquette très texturés.



Approuvé pour une utilisation en tant que revêtement de pont primaire sur les ponts en acier des navires.



CERTIFIED BY
SCS Global Services



Truelle à dents en V
P= 3,1 mm (1/8 po), L= 3,1 mm (1/8 po), A= 1,5 mm (1/16 po)
Moquette à dos rugueux
90 à 108 pi²/gal
22,5 à 27 pi²/pinte
2,20 à 2,65 m²/l



Truelle à dents carrées
P= 1,5 mm (1/16 po), L= 1,5 mm (1/16 po), A= 1,5 mm (1/16 po)
Vinyle en rouleau à dos de feutre, linoléum et sous-couches en plaques de liège
140 à 160 pi²/gal
35 à 40 pi²/pinte
3,44 à 3,93 m²/l



Truelle avec entaille en V
P= 2,3 mm (3/32 po), L= 2,3 mm (3/32 po), A= 2,3 mm (3/32 po)
Moquette à dos lisse
144 à 162 pi²/gal
36 à 40,5 pi²/pinte
3,53 à 3,97 m²/l

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
724-203-8000
888-512-7339
www.wwhenry.com

HENRY 356C

Adhésif polyvalent de qualité supérieure à usage commercial pour moquette et vinyle en rouleau

Description

Le produit HENRY^{MD} 356C MultiPro^{MC} est un adhésif commercial, polyvalent, de qualité supérieure, convenant aux poses commerciales et résidentielles. Le produit HENRY 356C offre une adhérence initiale rapide, un temps de travail suffisant et peut être utilisé pour tout un éventail d'applications de revêtements de sol.

Utilisation

Moquette à dos de jute, Action Bac^{MD} (polypropylène), mousse d'uréthane, mousse de latex (caoutchouc), Action Bac^{MD} unitaire, adhésif thermofusible et uréthane laminé ainsi que tissé et aiguilleté non encollé. Convient également aux revêtements de sol à dos en feutre, linoléum aux sous-couches en plaques de liège et aux moquettes intérieur-extérieur (utilisation intérieure uniquement).

Liage

Peut être utilisé à tous les niveaux de sol : béton, sous-couches à base de ciment bien liées, contreplaqué de sous-couche de qualité APA (non traité), sous-planchers chauffés par rayonnement dont la température ne dépasse pas 29,4 °C (85 °F), sols de mosaïque, carreaux de céramique, marbre, certains revêtements époxydes et revêtements de sol résilients existants à dos non coussiné totalement encollé. Supports en acier, acier inoxydable, aluminium, plomb, cuivre, laiton et bronze propres et abrasés.

Peut également s'utiliser sur des sous-couches de gypse correctement apprêtées et bien liées (au-dessus du niveau du sol uniquement).

Voir les conseils particuliers du fabricant de revêtement de sol concernant les supports qui conviennent. On notera que tous les supports doivent être sains, solides et bien liés.

Préparation

- Voir les conseils particuliers du fabricant de revêtement de sol.
- L'aire d'installation, l'adhésif et le revêtement de sol doivent être stabilisés en température dans un bâtiment fermé à un minimum de 18 °C (65 °F) pendant au moins 48 heures avant, durant et 48 heures après la pose.
- Le support doit être solide, lisse et plat conformément aux recommandations du fabricant du revêtement de sol. Vérifier que le support est solide et bien fixé pour offrir une base rigide, sans fléchissement indésirable. Il convient de reclipser le bois détaché pour créer une surface solide. La résistance à la compression des matériaux de ragréage et/ou de nivellement doit être d'au moins 3000 psi.
- Le support doit être propre, sec et exempt d'humidité et d'alcalis en excès. Éliminer mécaniquement toute saleté, cire, graisse, peinture, huile, produit de scellement, produit de cure et autres matières étrangères susceptibles d'avoir un effet anti-adhérent. Comblers les fissures, les trous et les creux avec un enduit de ragréage ou de dressement à base de ciment modifié de polymère. On notera que lors du retrait de revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, de province et locaux en vigueur.
- Bien que cet adhésif résiste à l'humidité, le parquet posé doit être protégé contre une humidité excessive. Toujours effectuer des mesures hygrométriques et des tests de repérage d'alcalis pour le béton à tous les niveaux de sol. Les résultats des mesures hygrométriques doivent être conformes aux recommandations du fabricant de revêtement, mais ne doivent pas dépasser 85 % HR selon le test d'humidité relative

(ASTM F2170). Les résultats des tests de repérage d'alcalis ne doivent pas dépasser un pH de 10.

Stabilité dimensionnelle des revêtements de sol

Certains revêtements de sol peuvent s'élargir ou rétrécir en raison de la stabilisation, de la manipulation et/ou de la fabrication du produit. Poser des surfaces d'essai représentatives pour vérifier que le produit HENRY 356C résiste à tous les changements dimensionnels. Noter que la W.W. HENRY Company ne peut être tenue responsable des problèmes de pose résultant des variations dimensionnelles de la structure des sols.

Pose

Suivre les conseils de disposition et d'agencement du fabricant de revêtement de sol. Mélanger tout liquide de surface éventuel avec l'adhésif et l'étaler avec une truelle adaptée. Il est possible de transférer complètement l'adhésif dans l'envers de la moquette tout en recouvrant complètement le support.

• Supports poreux, à l'exception du contreplaqué

Poser le sol immédiatement sur l'adhésif humide.

• Supports non poreux et contreplaqué

Laisser l'adhésif prendre à l'air libre pendant 10 à 20 minutes avant de poser le revêtement de sol.

• Ne pas laisser de pellicule dense se former sur la surface de l'adhésif. Si l'adhésif sèche ou forme une pellicule, il convient de le retirer et d'appliquer une couche d'adhésif fraîche. Après la pose, passer le sol au rouleau de 100 lb dans le sens de la largeur et de la longueur, conformément aux conseils du fabricant de revêtement de sol.

• Laisser l'adhésif sécher pendant 24 heures avant de l'exposer au trafic. Ne pas exposer à l'eau de nettoyage ou d'autres sources pendant un minimum de 30 jours. Protéger les revêtements de sol en feuilles posés lors du déplacement d'appareils électroménagers et/ou de charges mobiles.

Nettoyage

Retirer l'adhésif humide résiduel avec un chiffon blanc propre imbibé d'eau savonneuse. Utiliser des essences minérales pour les résidus d'adhésif séché. Lors de l'utilisation d'essences minérales, bien suivre les recommandations du fabricant et effectuer d'abord un test sur une petite surface pour s'assurer que le produit ne l'endommage pas.

Garantie

MEILLEURE GARANTIE limitée de 10 ans d'HENRY. Ce produit bénéficie également de la garantie SystemOne^{MC} ARDEX/HENRY lorsqu'il est utilisé conjointement avec certains ciments modifiés ARDEX. La garantie sera annulée en cas de non-respect des instructions écrites. Pour en savoir plus concernant la garantie, visiter le site www.wwhenry.com.

Remarques

DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.

- Stable lors de congélation/décongélation à -12 °C (10 °F). Éviter les températures plus basses ou les cycles multiples de gel/dégel.
- La durée de conservation est d'un an pour les récipients non ouverts.
- COV : 1,7 g/l, calculé, SCAQMD 1168
- **Code FTP de l'OMI, Partie 2 (Test sur la fumée et la toxicité) et Partie 5. (Test pour l'inflammabilité superficielle) :** Numéro de certificat 20161101-R38625 Rapport de référence R38625-20161031

Ne pas réutiliser le contenant. Mettre le contenant et les résidus au rebut conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le matériel dans les égouts.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche technique disponible à l'adresse www.wwhenry.com.

MISES À JOUR TECHNIQUES IMPORTANTES

Mise à jour technique en vigueur le 16-10-2018:

Adhésifs ARDEX/HENRY et supports en gypse

Fabriqué aux États-Unis.

© 2020 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.

Contenu mis à jour le 04-23-2020. Publié 10-16-2018. Remplace toutes les versions précédentes.

Consulter le www.ardexamericas.com pour obtenir la dernière version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements aux présentes.

HT187 F- 04/2020

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com