

625F RestorePro^{MC}

Finition de revêtement de ragréage pour béton

Utilisé sur une surface de béton afin de produire une nouvelle surface d'usure ainsi que de boucher les petits défauts de la surface, tels que des éclats et des entailles.

- Pour ragréer le béton usé et effrité et produire une finition de « béton neuf »
- Facile à appliquer
- Durcit rapidement
- Résiste au gel-dégel
- Convient à une circulation piétonnière et de pneus en caoutchouc dans des applications commerciales et résidentielles
- S'utilise sur les murs et planchers intérieurs et extérieurs

HENRY® 625F

Finition de revêtement de ragréage pour béton

Description et utilisation

HENRY^{MD} 625F est un composé de ragréage du béton modifié à l'aide de polymères hautes performances pour offrir une adhérence exceptionnelle. Formulé à partir d'un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques, HENRY 625F peut être utilisé sur une surface de béton afin de produire une nouvelle surface d'usure ainsi que de boucher les petits défauts de la surface, tels que des éclats et des entailles. Idéal pour les trottoirs, patios, parvis, cours, allées, voies d'accès, garages de stationnement, pourtours de piscine et majorité des surfaces de béton verticales. Mélangé avec de l'eau, il produit un coulis lisse et onctueux qui peut être appliqué au plateau, au racloir en caoutchouc ou au pistolet à trémie. Une fois appliqué, HENRY 625F peut être texturé au balai avant la prise afin de produire une surface moins glissante.

Préparation du support

Tous les supports en béton doivent être de structure saine, solides, nettoyés avec soin et exempts de tout produit de décoffrage, produit de scellement, peinture, enduit de ragréage, poussière, saleté, dépôt gras et autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Au besoin, décaper la surface mécaniquement par grenailage, abrasion ou autre jusqu'à obtenir un béton sain et solide. Le lavage au nettoyeur haute pression (5000 psi) peut également être utilisé pour éliminer la poussière, les saletés et les débris, mais il importe de laisser le béton sécher complètement avant de poursuivre. Les surfaces de béton trop arrosées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à obtention d'un béton sain et solide. Le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. L'emploi de matériel de ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des composés de cure et d'étanchéité. Nettoyer les joints de dilatation de tous débris et les masquer ou couvrir de ruban adhésif pour empêcher tout dépôt de HENRY 625F dans les joints. Utiliser un coupe-bordure pour nettoyer le long de l'allée ou de la voie d'accès, ainsi qu'autour des jardinières et des espaces paysagers. Le support doit être sec pour assurer une mise en œuvre réussie.

Le support à béton doit être absorbant pour être recouvert de HENRY 625F. Toute préparation supplémentaire requise pour obtenir ce résultat doit également être de type mécanique.

Les températures ambiantes et celles du support doivent être d'au moins 50 °F (10 °C) pour pouvoir appliquer les produits HENRY.

Veillez prendre note qu'au moment de retirer le l'ancien revêtement, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et disposés selon les règlements applicables au niveau fédéral, provincial/de l'état et local.

Outils recommandés

Seaux de mélange, truelle carrée, plateau en acier, balai de finition à poils fins ou moyens, pinceau de 3 po (pour les bordures), racloir en caoutchouc, pistolet à trémie (le cas échéant), palette de mélange mécanique et perceuse puissante de 1/2 pouce (12 mm) (min. 650 tr/min).

Fissures mobiles et joints

N'appliquer en aucun cas le produit HENRY 625F sur des joints ou des fissures mobiles. Tous les anciens joints de dilatation, les joints d'isolation, les joints de construction et les joints de rupture (coupés à la scie), ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés lors de la pose en installant un enduit d'étanchéité flexible spécialement conçu pour être utilisé dans les joints mobiles. Le non-respect de cette prescription peut causer des fissurations et/ou le décollement de la chape. Même le léger mouvement d'un joint de rupture suffit à provoquer dans le revêtement HENRY 625F l'apparition d'une fissure fine reflétant la présence du joint.

W.W. HENRY ne peut être tenu responsable des problèmes qui se produisent en raison des joints, des fissures existantes ou de nouvelles fissures pouvant apparaître après l'installation du système.

Fissures mortes

Avant de procéder à la mise en œuvre, toutes les fissures mortes doivent être bouchées avec un matériau complètement rigide, de haute qualité et solide à 100 %. Veuillez noter qu'il convient d'appliquer du sable jusqu'au point de refus sur le produit de remplissage tandis qu'il est encore frais et qu'il faut bien le laisser sécher avant de retirer le sable en trop.

Le rebouchage de fissures mortes telles que décrites ci-dessus est conseillé pour empêcher leur propagation à travers l'enduit. Toutefois, en cas de mouvement, les fissures réapparaîtront.

Apprêtage

Aucun apprêtage n'est requis sur du béton absorbant standard. Toutefois, pour minimiser le risque de formation de piqûres dans le produit HENRY 625F étalé sur du béton très absorbant, ainsi que pour allonger le temps d'emploi HENRY 625F, il est possible d'apprêter préalablement le béton avec du scellant pour béton à haute performance HENRY® 635 SealPro^{MC} dilué dans une proportion 1:1 avec de l'eau. Laisser la couche d'apprêt sécher complètement (3 heures min. en fonction des conditions du chantier), puis procéder à l'application de HENRY 625F en suivant les directives d'application normales ci-dessous.

Mélange et application

Pour un sac de 20 lb. (9 kg) de HENRY 625F, utiliser 2 1/2 pintes (2,4 litres) d'eau propre. Verser d'abord l'eau dans le récipient de mélange, puis ajouter le produit HENRY 625F. **Ne pas trop mouiller !** Pour obtenir de meilleurs résultats, malaxer avec une lame de mélange mécanique et une perceuse puissante de 12 mm (1/2 po) (min. 650 rpm). Mélanger soigneusement jusqu'à obtenir une consistance sans grumeau.

Pour préparer des quantités plus petites à la main, utiliser 2,75 volumes de poudre pour 1 volume d'eau. Mélanger vigoureusement à la truelle carrée pendant 2 à 3 minutes.

Le délai d'utilisation de l'enduit HENRY 625F est d'environ 30 minutes à 70 °F (21 °C). Si le produit commence à prendre dans le seau durant cette période, remalaxer avant utilisation. **Ne pas rajouter d'eau!** Par temps chaud, utiliser de l'eau froide pour allonger le temps d'emploi.

Verser le mélange sur une surface de béton et l'étaler au plateau, au racloir en caoutchouc ou au balai en exerçant une pression suffisante pour assurer un bon contact entre l'enduit et le béton. Maintenir un « bord humide » durant la pose afin de minimiser les variations naturelles de teinte susceptibles de se produire entre les sections. Appliquer immédiatement une légère finition au balai de manière à réaliser la texture souhaitée, en travaillant des surfaces suffisamment petites pour effectuer la finition sans devoir marcher sur un enduit fraîchement appliqué. Le temps d'emploi de HENRY 625F est d'environ 10 à 15 minutes, en fonction des conditions de chantier.

Sur les surfaces verticales telles que les murs ou les contremarches, appliquer l'enduit au plateau, à la brosse ou au pistolet pulvérisateur à trémie directement sur la surface apprêtée. Lisser ou broser le matériau pour produire la finition souhaitée.

Pour les ragréages mineurs et le rebouchage de petits trous, entailles ou éclats (jusqu'à 25 mm [1 po] de diamètre et 12 mm [1/2 po] de profondeur), mélanger 4 volumes de poudre avec 1 volume d'eau et appliquer sur la surface apprêtée à la truelle en acier plate ou au couteau à mastic. Laisser les réparations prendre fermement (30 à 45 min à 70 °F/21 °C) avant d'appliquer la couche de finition de l'enduit. Les températures ambiantes et de surfaces fraîches ralentissent la prise. Pour des réparations plus grandes ou plus profondes, utiliser le ragréage pour béton extérieur HENRY_{MD} 615 PatchPro^{MC}.

Épaisseur de la pose

HENRY 625F doit être appliqué en une couche aussi fine que possible tout en maintenant une couverture totale. L'épaisseur de pose habituelle est de 1/32 à 1/8 po (0,75 à 3 mm) et HENRY 625F peut être appliqué jusqu'à une épaisseur de 1/2 po (12 mm) sur de petites surfaces bien définies (voir ci-dessus). Noter que les applications plus épaisses prennent plus de temps à prendre qu'une couche d'enduction et que leur couverture totale est plus réduite.

Couleur

L'enduit HENRY 625F est à base de ciment Portland ainsi que d'autres ciments hydrauliques et est proposé en gris. Comme la couleur du béton et les conditions du chantier peuvent grandement varier, il n'est pas prévu qu'il ait la même couleur que la surface ragréée ou qu'une dalle en béton adjacente. Les conditions du chantier, notamment l'ensoleillement et le vent, ainsi que l'exposition de la surface de l'enduit à l'humidité avant la prise complète, peuvent causer des variations de teinte de l'enduit. Le cas échéant, il est souvent possible de corriger complètement ces variations en mouillant la surface d'enduit tachée et de pulvériser finement une solution de vinaigre dilué dans 3 volumes d'eau. Laisser le vinaigre imbiber sur la surface pendant un minimum de 10 minutes sans le laisser sécher. Rincer à l'eau propre et laisser sécher complètement. Si la condition persiste, un enduit pigmenté tel que HENRY 635 Gris peut être utilisé. Consulter le service technique de W.W. HENRY pour obtenir des renseignements supplémentaires.

Séchage

Bien que HENRY 625F ne nécessite aucune procédure de séchage particulière, éviter d'appliquer ce produit si de la pluie est annoncée dans les 6 à 8 heures ou si du gel est possible dans les 24 heures qui suivent l'application. Comme avec tout matériau à base de ciment, ces conditions peuvent altérer l'aspect et les performances de l'enduit.

Surfaces d'usure

Comme dans le cas des surfaces de béton, l'enduit HENRY 625F doit être scellé avec un produit de scellement pour béton respirable à base d'eau afin d'empêcher le poussilage et de mieux résister à l'eau stagnante, au sel et à l'huile, ainsi qu'aux taches et autres marques. HENRY 625F peut être scellé dès que l'enduit a suffisamment durci pour être travaillé sans endommager la surface. HENRY recommande l'utilisation de HENRY 635.

Fissuration induite

HENRY 625F est formulé pour produire une surface d'usure non structurelle très durable. Par conséquent, il importe de noter qu'il n'est pas possible de prédire avec certitude l'apparition de fissures dans un revêtement non structurel. Si les fissures peuvent avoir de nombreuses causes, il convient avant tout de comprendre que les fines couches de revêtements non structurels sont incapables d'empêcher les mouvements de la dalle structurelle pouvant engendrer des fissures induites. Parmi les surfaces les plus susceptibles de présenter ce problème, on compte celles qui présentent un fléchissement de la dalle en béton, des vibrations de la dalle en milieu urbain par suite de la circulation de camions ou de la présence d'une voie de métro, les fissures préexistantes dans le sol ou joints de contrôle, coupes à la scie, joints d'expansion ou petites fissures aux coins de garnitures métalliques, tels boîtiers électriques ou conduits d'évent, présentes dans le sol. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

Remarques

Le délai d'utilisation de l'enduit HENRY 625F est d'environ 30 minutes à 70 °F (21 °C), pour un temps d'emploi d'environ 10 à 15 minutes. Le délai d'utilisation et le temps d'emploi varient avec la température ambiante.

Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment pour le produit de scellement et tout colorant souhaité, pour vérifier que le produit convient à l'emploi prévu et présente l'apparence souhaitée. Comme les produits de scellement varient, toujours consulter et respecter les instructions particulières du fabricant du produit de scellement concernant l'emploi prévu du produit.

HENRY 625F est conçu pour le ragréage des surfaces de béton intérieures et extérieures dans des applications résidentielles et commerciales sujettes à une circulation piétonnière et de pneus en caoutchouc. L'enduit HENRY 625F n'est pas destiné à des utilisations industrielles telles que la fabrication lourde ou la forte circulation de camions. Ne pas utiliser dans des fontaines, à l'intérieur de piscines ou dans toute zone devant être immergée en permanence.

Ne pas ajouter de ciment ni d'additif au mélange. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas appliquer à des températures de la surface ou de l'air inférieures à 50 °F (10 °C). Poser rapidement si le support est tiède et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud disponibles auprès du service technique de HENRY.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des précautions et des avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche de données de sécurité disponible sur notre site Web à l'adresse www.wwhenry.com.

Données techniques selon les normes de qualité de W.W. HENRY

Toutes les données sont basées sur une proportion de mélange de 2,75 volumes de poudre pour 1 volume d'eau à 70 °F (21 °C). Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications.

Proportions

de mélange : 2 1/2 pintes (2,4 l) d'eau pour un sac de 20 lb. (9 kg); pour les quantités moindres, utiliser 2,75 volumes de poudre pour 1 volume d'eau.

Couverture

approximative :

Jusqu'à 100 pi² par sac à une épaisseur de 1/32 po (9,3 m² à une épaisseur de 0,8 mm)

Jusqu'à 50 pi² par sac à une épaisseur de 1/16 po (4,6 m² à une épaisseur de 1,6 mm)

Ces valeurs peuvent varier en fonction de la méthode d'application et de la texture du béton à enduire.

Résistance à la

compression

(ASTM C109/mod –

séchage à l'air

seulement) :

4 000 psi (27,6 N/mm²) à 28 jours

Délai d'utilisation :

30 minutes

Temps d'emploi :

Environ 10-15 minutes

Circulation

piétonnière :

2 heures environ

Application d'un

revêtement à

base d'eau :

une fois durci (2 heures env.)

Temps de séchage

avant la possibilité

de recevoir de

la circulation :

consulter le fabricant du produit de scellement

Couleur

disponible :

Gris

COV :

0

Conditionnement :

Entreposage :

Le poids net d'un sac est de 20 lb./9 kg entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.

Durée de

conservation :

1 an, si non ouvert

Garantie :

La garantie limitée standard W.W. HENRY s'applique.

Fabriqué aux États-Unis par The W.W. Henry Company, Aliquippa, PA 15001.

© 2012 W.W. HENRY, L.P. Tous droits réservés.