

HENRY[®]

The Professional's Formula For Success™

625F RestorePro™

Recubrimiento para concreto fino

Usar sobre la superficie de concreto existente para producir una capa de acabado nueva y para rellenar pequeños defectos de la superficie, como fisuras y hundimientos.

- **Se usa para recubrir superficies de concreto desgastadas y desconchadas para lograr un acabado de “concreto nuevo”**
- **Fácil de aplicar**
- **Endurece rápidamente**
- **Resistente al congelamiento y descongelamiento**
- **Apto para el tránsito peatonal y de neumáticos en aplicaciones comerciales y residenciales**
- **Se usa en pisos y paredes interiores y exteriores**

The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
(724) 203-8000
1-800-232-4832
www.wwhenry.com

HENRY® 625F

Recubrimiento para concreto fino

Descripción y uso

HENRY® 625F es un compuesto para recubrir superficies de concreto, modificado con polímeros de alto rendimiento para lograr una excepcional resistencia de adhesión. Formulado con una mezcla de cemento Pórtland y otros cementos hidráulicos, HENRY 625F se puede usar sobre la superficie de concreto existente para producir una capa de acabado nueva y para rellenar pequeños defectos de la superficie, como fisuras y hundimientos. Ideal para aceras, patios, plazas, pasajes peatonales, rampas de acceso para automóviles, estacionamientos, áreas circundantes a piscinas y la mayoría de las superficies verticales de concreto. Al mezclarse con agua, se obtiene una consistencia de lechada cremosa y suave que se puede aplicar con llana, jalador de goma o pistola de tolva. Una vez aplicado y antes de que endurezca por completo, se puede texturizar con una escoba para un acabado antideslizante.

Preparación del sustrato

Todos los sustratos de concreto deben ser estructuralmente firmes y sólidos, y estar completamente limpios y libres de agentes desmoldantes, selladores o pinturas, compuestos de parcheo, polvo, suciedad, aceites y de cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso en forma mecánica hasta lograr una superficie de concreto firme y sólida mediante pulido, chorro de granalla o algún método similar. También se puede emplear el lavado eléctrico de alta presión (5000 psi [351,535 kg/cm²]) para eliminar polvo, suciedad y residuos. En este caso, se debe dejar secar el concreto por completo antes de continuar el trabajo. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto sólido y estructuralmente firme por medio del uso de métodos mecánicos. No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza del sustrato. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los compuestos de curado y sellado. Limpie los residuos de las juntas de expansión y coloque cinta o enmascárelas para evitar que HENRY 625F penetre en las juntas. Utilice un cortabordes para limpiar a los lados del pasaje peatonal o rampa de acceso para automóviles, y también las áreas junto a macetas y jardines. Para lograr una instalación satisfactoria, los sustratos deben estar secos.

HENRY 625F se debe aplicar en un sustrato de concreto absorbente. Todas las preparaciones adicionales para obtener estas condiciones se deben realizar a través de medios mecánicos.

Al instalar los productos HENRY, la temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 50°F (10°C) como mínimo.

Tenga en cuenta que al retirar el piso existente, todo material con contenido de amianto se debe manipular y desechar de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

Herramientas recomendadas

Cubetas mezcladoras, paleta, llana de acero, escoba de cerda fina o mediana para acabado, brocha de 3" (7 cm, para bordes), jalador de goma, pistola de tolva (donde sea necesario), mezcladora mecánica y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm).

Juntas y grietas en movimiento

HENRY 625F nunca debe instalarse sobre juntas o grietas en movimiento. Se deben respetar todas las juntas de expansión, de aislamiento, de construcción y de control (juntas serradas) existentes, además de las grietas en movimiento, hasta el acabado mediante la instalación de un compuesto de sellado flexible especialmente diseñado para usarse en juntas en movimiento. De lo contrario, podrían producirse grietas o podría desprenderse el acabado. Incluso un poco de movimiento en una junta de control provocaría la aparición de una grieta reflectiva muy delgada.

W.W. HENRY no asume ninguna responsabilidad por problemas que puedan surgir debido a las juntas o grietas existentes o nuevas que puedan aparecer después de haber instalado el sistema.

Grietas sin movimiento

Antes de continuar con la instalación, todas las juntas sin movimiento deben ser rellenadas con un material rígido de alto módulo y alto contenido de sólidos (100%). Tenga en cuenta que el material para reparaciones se debe regar con exceso de arena mientras esté fresco, y debe dejarlo curar por completo antes de retirar el exceso de arena.

Se recomienda rellenar las grietas sin movimiento tal como se describió anteriormente para evitar que aparezcan en la superficie del compuesto renovador. Sin embargo, si se produce movimiento, las grietas volverán a aparecer.

Imprimación

No se requiere imprimación sobre el concreto absorbente estándar. No obstante, para reducir la posibilidad de formación de agujeritos en HENRY 625F instalado sobre concreto de alta absorción y aumentar el tiempo de empleo de HENRY 625F, primero se puede imprimir el concreto con HENRY® 635 SealPro™ Sellador para concreto de alto rendimiento diluido con agua en una proporción de 1:1. La imprimación se debe dejar secar por completo (un mínimo de 3 horas según las condiciones de la obra) y luego se puede continuar con la instalación de HENRY 625F, utilizando las prácticas de instalación habituales que se describen a continuación.

Mezcla y aplicación

Para una bolsa de 20 libras (9 kg) de HENRY 625F, use 2 1/2 cuartos de galón (2,4 litros) de agua limpia. Vierta el agua en el recipiente mezclador primero, y luego agregue HENRY 625F. **¡No agregue agua en exceso!** Para mejores resultados, mezcle con una mezcladora mecánica y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm). Mezcle bien hasta obtener una consistencia sin grumos.

Para mezclar pequeñas cantidades a mano, use 2,75 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen. Mezcle enérgicamente durante 2 o 3 minutos con una paleta.

El tiempo vida de HENRY 625F es de aprox. 30 minutos a 70°F (21°C). Si el producto comienza a endurecerse en la cubeta durante este lapso, vuelva a mezclar antes de usarlo. **¡No agregue más agua!** Con temperaturas elevadas, use agua fría para prolongar el tiempo de empleo.

Vierta la mezcla sobre un área de concreto y use una llana lisa, un jalador de goma o una escoba sobre la superficie aplicando suficiente presión para garantizar un buen contacto entre el compuesto renovador y el concreto. Mantenga un "borde húmedo" durante la instalación para minimizar las variaciones naturales de color que pueden aparecer entre las secciones. Utilice de inmediato una escoba suave para lograr un acabado con la textura deseada; trabaje en sectores lo suficientemente pequeños para poder aplicar el acabado sin caminar sobre el compuesto renovador recién instalado. El tiempo de empleo de HENRY 625F es de 10 a 15 minutos aprox., dependiendo de las condiciones de la obra.

En superficies verticales como paredes o frentes de escalones, aplique el compuesto renovador con una llana, una brocha, o una pistola de tolva directamente sobre el área preparada. Alise o pase la brocha sobre el material hasta lograr el acabado deseado.

Para colocar parches, rellenar agujeritos, hundimientos o fisuras (de hasta 1" [25 mm] de diámetro y 1/2" [12 mm] de profundidad), mezcle 4 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen y aplique en la superficie preparada con una llana de acero lisa o una espátula. Se deben dejar secar las áreas reparadas hasta que estén firmes (de 30 a 45 min. a 70°F/21°C) antes de aplicar la capa final del compuesto renovador. La baja temperatura ambiente y de la superficie demorará el endurecimiento. Para reparaciones más grandes o profundas, use HENRY® 615 PatchPro™ Parche para concreto exterior.

Espesor de la aplicación

HENRY 625F se debe instalar en una capa lo más delgada posible para obtener un rendimiento completo. El espesor de instalación típico varía entre 1/32" y 1/8" (entre 0,8 y 3 mm), y HENRY 625F se puede aplicar en un espesor de hasta 1/2" (12 mm) en áreas pequeñas y bien definidas (consulte la información anterior). Tenga en cuenta que las áreas de mayor espesor tardarán más en endurecer que una capa delgada y el rendimiento general será menor.

Color

HENRY 625F está formulado con cemento Pórtland y otros cementos hidráulicos, y está disponible en color gris. Debido a que el color del concreto y las condiciones de la obra varían considerablemente, no está previsto que coincida el color de este producto con el del concreto donde se aplica o con el de la losa de concreto adyacente. Las condiciones de la obra, como el viento y la luz directa del sol, y la exposición a la humedad antes de endurecer completamente, pueden producir variaciones de color en el compuesto renovador. Si esto ocurre, por lo general, se puede corregir totalmente si se humedece la superficie del compuesto renovador desteñido y luego se cubre con una solución de vinagre diluida con 3 partes de agua. Mantenga la superficie humedecida con vinagre durante 10 minutos como mínimo sin dejar que se seque. Enjuague bien y deje secar por completo. Si las condiciones persisten, se puede utilizar un sellador pigmentado, como HENRY 635 Gris. Para más información, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de W.W. HENRY.

Curado

Aunque HENRY 625F no necesita ningún procedimiento especial de curado, evite aplicarlo si se pronostican lluvias en las próximas 6 u 8 horas, o heladas dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Como sucede con todos los materiales cementosos, estas condiciones pueden alterar el aspecto y el rendimiento del compuesto renovador.

Acabados

Como sucede con todas las superficies de concreto, HENRY 625F se debe sellar con un sellador para concreto, a base de agua y respirable, para evitar la generación de polvo y prevenir el daño producido por agua estancada, sal y aceite, además de manchas y marcas. HENRY 625F puede sellarse inmediatamente después de que el compuesto renovador endurezca lo suficiente para trabajar sin dañar la superficie. HENRY recomienda el uso de HENRY 635.

Grietas reflectivas

HENRY 625F es un acabado de alta duración, no estructural. Por eso, es importante que tenga en cuenta que no se puede predecir con exactitud la aparición de grietas. Las grietas se pueden formar por distintas causas, pero debe saber que la instalación de capas delgadas de acabados no estructurales no puede impedir el movimiento en la losa estructural, lo que podría producir la aparición de grietas reflectivas. Entre las áreas más propicias a la transmisión se encuentran: áreas con deflexión en una losa de concreto, áreas metropolitanas con vibración en una losa de concreto debido al tránsito de camiones y subterráneos, grietas existentes en el piso, juntas de control o juntas serradas, juntas de expansión y pequeñas grietas que se forman en las esquinas de aplicaciones de metal como cajas eléctricas u orificios de ventilación en el piso. No conocemos ningún método para evitar que se produzcan estas transmisiones.

Notas

El tiempo vida de HENRY 625F es de aprox. 30 minutos a 70°F (21°C), mientras que el tiempo de empleo es de aprox. 10 a 15 minutos. Estos tiempos varían de acuerdo a la temperatura ambiente.

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el sellador y los pigmentos deseados, a fin de determinar la idoneidad y el valor estético de los productos para el uso previsto. Debido a que los selladores varían, siempre consulte al fabricante del sellador para obtener instrucciones específicas respecto del uso final previsto para el producto.

HENRY 625F está elaborado para recubrir superficies de concreto interiores y exteriores en aplicaciones residenciales y comerciales, sujetas al tránsito peatonal y de ruedas de goma. HENRY 625F no está diseñado para usos industriales como la industria pesada o áreas con tráfico pesado de camiones. No se debe utilizar en fuentes, en el interior de piscinas ni en áreas sumergidas en forma permanente.

No mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Si la temperatura del substrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de HENRY.

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad del material disponible en www.wwhenry.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de W.W. HENRY

Todos los datos están basados en una proporción de mezcla de 2,75 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen a 70°F (21°C). Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción

de mezcla: 2 1/2 cuartos de galón (2,4 litros) de agua por cada bolsa de 20 libras (9 kg); para lotes más pequeños, mezcle 2,75 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen.

Rendimiento

aproximado: Hasta 100 pies² por bolsa en 1/32" de espesor (hasta 9,3 m² por bolsa en 0,8 mm de espesor)
Hasta 50 pies² por bolsa en 1/16" de espesor (hasta 4,6 m² por bolsa en 1,6 mm de espesor)
Los métodos de aplicación y la textura del concreto que se recubrirá afectarán estas proporciones.

Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):

4000 psi (27,6 N/mm²) en 28 días

Tiempo vida:

30 minutos

Tiempo

de empleo:

10 a 15 minutos aprox.

Apto para el

tránsito peatonal:

2 horas aprox.

Instalación del recubrimiento a

base de agua:

Cuando se endurezca (2 horas aprox.)

Tiempo de curado

para la exposición

al tráfico:

Consulte al fabricante del sellador

Color:

Gris

COV (VOC):

0

Presentación:

Bolsa con un peso neto de 20 libras/9 kg

Almacenamiento:

Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.

Vida útil:

1 año, sin abrir

Garantía:

Se aplica la Garantía Limitada Estándar de W.W. HENRY.

Made in the USA by The W. W. Henry Company,
Aliquippa, PA 15001

© 2012 W.W. HENRY, L.P. . Todos los derechos reservados.