

HENRY®

The Professional's Formula For Success™

565 FloorPro™

Base autonivelante

Que se usa para alisar y aplanar superficies interiores como concreto, madera, cerámica y residuos de adhesivo en concreto adecuadamente preparado, antes de la instalación de recubrimientos de piso.

- Apto para el tránsito peatonal en 2 a 3 horas
- Se puede instalar cerámica en sólo 6 horas y otros recubrimientos de piso en sólo 16 horas
- Se instala en espesores de hasta 5" (12,7 mm)
- Se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente para igualar elevaciones existentes
- Se usa para nivelar y alisar substratos interiores selectos antes de instalar los recubrimientos de piso



The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
(800) 232-4832 (Phone)
(724) 203-8000 (Phone)
(724) 203-5001 (Fax)
www.wwhenry.com

HENRY® 565

Base autonivelante

Descripción y uso

HENRY® 565 es una base autonivelante formulada con una mezcla de cemento Pórtland y otros cementos hidráulicos que se usa para alisar y aplanar superficies interiores como concreto, madera, cerámica y residuos de adhesivo en concreto adecuadamente preparado, antes de la instalación de recubrimientos de piso. Gracias a sus características exclusivas de nivelación y secado, HENRY 565 permite continuar con la instalación del recubrimiento de piso en sólo 6 horas para cerámica, y 16 horas para los demás recubrimientos de piso.

Preparación del sustrato

No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de los sustratos enumerados más abajo. Al instalar los productos HENRY®, la temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 50°F (10°C) como mínimo.

CONCRETO: todos los sustratos de concreto deben ser firmes, estructuralmente sólidos y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie el piso en forma mecánica hasta lograr una superficie de concreto firme y sólida mediante pulido, chorro de granalla o algún método similar. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto sólido y firme por medio del uso de métodos mecánicos. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto.

RESIDUOS DE ADHESIVOS SOBRE CONCRETO: HENRY 565 también se puede instalar sobre residuos de adhesivos no solubles en agua sólo sobre concreto. Primero se debe poner a prueba el adhesivo para asegurarse de que no es soluble en agua. Los adhesivos solubles en agua deben retirarse mecánicamente para limpiar el concreto.

Los adhesivos no solubles en agua deben prepararse hasta lograr un residuo delgado bien adherido usando la técnica del raspado húmedo según lo recomienda el Resilient Floor Covering Institute (www.rfci.com) para quitar las áreas de mayor espesor y acumulación de adhesivo, al igual que cualquier área débil o que no se haya adherido adecuadamente al concreto. Si existen parches debajo del adhesivo, se deberán eliminar por completo.

CERÁMICA: HENRY 565 se puede aplicar sobre cerámica limpia, firme y bien adherida. Se debe lijar la loseta con medios mecánicos para quitar el esmalte. La loseta debe estar limpia, lo que incluye la eliminación total de polvo, suciedad, residuos y cualquier otro contaminante que pueda interferir con la adhesión. La preparación del sustrato se debe realizar a través de medios mecánicos, como chorro de granalla.

MADERA: los contrapisos de madera deben ser de madera sólida, madera contrachapada para exteriores de ranura y lengüeta y de un mínimo de 3/4" (19 mm), con calificación de la APA, de Tipo 1, o un equivalente OSB aprobado. El contrapiso de madera debe construirse de acuerdo a los códigos que rijan la construcción y

debe ser firme y estar bien sujeto para que sea una base rígida y no tenga flexibilidad indebida. Cualquier tabla que se mueva se debe volver a fijar con clavos. La superficie de la madera debe estar limpia y libre de aceite, grasa, cera, suciedad, barniz, laca y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. De ser necesario, se debe lijar hasta que quede la madera expuesta. Se puede utilizar una lijadora comercial para lijar áreas extensas. No use solventes, decapantes o limpiadores. aspire todo resto de polvo y residuos. Las juntas abiertas se deben rellenar con HENRY® 549 FeatherFinish™ Capa ultrafina y parche para base o HENRY® 547 UniPro Base universal mezclado con HENRY® 546 Aditivo para espesores ultrafinos. Es responsabilidad del instalador asegurarse de que el contrapiso de madera esté bien limpio y esté anclado adecuadamente antes de instalar cualquier material HENRY®.

NOTA SOBRE LOS MATERIALES QUE CONTIENEN

AMIANTO: tenga en cuenta que, al retirar el piso existente, todo material con contenido de amianto se debe manipular y desechar de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

Antes de la aplicación, use 1/2" (12 mm) de burlete o similar para evitar que HENRY 565 se filtre por los gabinetes, los paneles de yeso, alrededor de las instalaciones de plomería o hacia las habitaciones adyacentes. Proteja los zócalos y las molduras de las puertas con cinta de enmascarar y plástico. Retire la cinta y el plástico una vez que el producto se haya endurecido (aprox. 3 horas a 70°F/21°C).

Herramientas recomendadas

Mezcladora, tambor para mezcla de 5 galones, (tambor para mezcla de 10 galones [37,8 litros] si se extiende HENRY 565 con agregados; consulte más abajo), rastrillo nivelador, alisador, dispositivo de medida de líquido (5 cuartos de galón [4,7 litros] por bolsa de 40 libras [18 kg]), un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), 1/2" (12,7 mm) de burlete o similar, cinta de enmascarar, plástico y calzado deportivo de béisbol o fútbol sin tacos metálicos. Para instalaciones más pequeñas, puede reemplazar el rastrillo nivelador y el alisador por una llana de acero.

Imprimación

NOTA: la imprimación HENRY® puede requerir mayor tiempo de secado con menores temperaturas de superficie y/o mayor humedad ambiente. No instale HENRY 565 antes de que la imprimación haya secado por completo.

CONCRETO ABSORBENTE: la imprimación del concreto absorbente estándar y de la cerámica se debe realizar con HENRY® 564 FloorPro™ Imprimación para bases diluido en agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

El concreto extremadamente absorbente puede requerir dos aplicaciones de HENRY 564 para minimizar la posible formación de burbujas y orificios en HENRY 565. Realice una aplicación inicial de HENRY 564 diluido en 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de HENRY 564 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

RESIDUOS DE ADHESIVO Y MADERA SOBRE CONCRETO:

realice la imprimación completa con HENRY 564 (no lo diluya). Aplique directamente sobre el sustrato preparado con un rodillo de mecha corta o una esponja, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No use una escoba suave. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

Después de la imprimación, instale en los sustratos de madera una malla rómbica de metal desplegado galvanizada de 3,2 o 3,4 ("listón de yeso") al contrapiso, engrapando aproximadamente cada 6" (15,2 cm) a fin de evitar que los listones se muevan. Superponga los segmentos adyacentes de listones aprox. 1" (2,5 cm).

Juntas y grietas

HENRY 565 nunca debe instalarse sobre juntas o grietas en movimiento. Se deben respetar todas las grietas en movimiento y todas las juntas de expansión, de aislamiento y de construcción existentes, hasta la base y el piso.

Si es necesario, las grietas y juntas sin movimiento se pueden rellenar con HENRY 549 o HENRY 547 mezclado con HENRY 546 de acuerdo con las instrucciones del folleto técnico de cada producto.

Sin embargo, tenga en cuenta, que mientras las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa pueden llenarse con HENRY 549 o HENRY 547 mezclado con HENRY 546 antes de instalar HENRY 565, el objetivo de este relleno no es actuar como un método de reparación que eliminará las posibilidades de que se produzcan las transmisiones de las juntas y grietas. HENRY 549, HENRY 547 y HENRY 565 no son materiales estructurales y por lo tanto, no pueden restringir el movimiento dentro de la loseta de concreto. Esto significa que mientras algunas juntas y grietas sin movimiento pueden no transmitirse a través de los materiales de HENRY® hasta el piso definitivo, las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de expansión o de aislamiento o un área donde se unen sustratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

Mezcla y aplicación

Se mezcla una bolsa de HENRY 565 por vez. Mezcle cada bolsa de 40 libras (18 kg) con 5 cuartos de galón (4,7 litros) de agua limpia. Vierta el agua en el tambor para mezcla primero y luego agregue HENRY 565 mientras mezcla con una mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm). Mezcle bien durante aprox. 2 o 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. **¡No agregue agua en exceso!** Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, esto indica que ha agregado agua en exceso.

HENRY 565 tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 70°F (21°C). Vierta la mezcla en el piso y extiéndala con un rastrillo nivelador. Inmediatamente después, alise el material con un alisador. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol sin tacos metálicos para no dejar marcas en el líquido HENRY 565.

Espesor de la aplicación

Instale HENRY 565 en un espesor mínimo de 1/8" (3 mm) sobre el punto más elevado del suelo, lo que por lo general genera un espesor promedio de 1/4" (6 mm) o más sobre todo el piso. HENRY 565 puede instalarse en espesores de hasta 1 1/2" (3,8 cm) sobre áreas extensas sin agregado, y de hasta 5" (12,7 cm) con el agregado adecuado.

Para igualar las elevaciones existentes, HENRY 565 se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente hasta ser tan delgado como lo permita la arena del material. Si se requiere un espesor realmente ultrafino, The W.W. Henry Company recomienda usar HENRY 549 o HENRY 547 mezclado con HENRY 546 para las transiciones.

Para áreas con un espesor superior a 1 1/2" (3,8 cm), mezcle HENRY 565 con gravilla lavada y bien graduada de 1/8" a 3/8" (de 3 a 9,5 mm). Tenga en cuenta que el tamaño del agregado no debe ser mayor a 1/3 del espesor de la aplicación. Mezcle HENRY 565 con agua primero, y luego incorpore 1 parte de agregado por volumen, mezclando hasta que el agregado quede recubierto por completo. No use arena. Si el agregado está húmedo, reduzca la cantidad de agua para evitar agregarla en exceso.

El agregado disminuirá la manejabilidad del producto y es posible que sea necesario instalar una capa sin agregado para obtener una superficie lisa. Deje que la aplicación inicial se seque entre 12 y 16 horas, y luego aplique una imprimación en esta capa con HENRY 564 mezclado con agua en una proporción 1:1. Deje que la imprimación se seque (mín. 3 horas, máx. 24 horas) antes de instalar la capa sin agregado de HENRY 565.

Acabado

HENRY 565 no debe utilizarse como un acabado permanente, aunque se lo haya pintado o sellado. HENRY 565 debe cubrirse con un material adecuado para recubrimiento de pisos, como alfombra, piso de vinil, cerámica, etc.

Instalación del piso

HENRY 565 se puede pisar de 2 a 3 horas después de la instalación. Instale las losetas insensibles a la humedad, como cerámica, gres y porcelana después de 6 horas de curado. Todos los demás recubrimientos de piso se deben dejar curar durante 16 horas. El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra, la humedad y el espesor de instalación. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad ambiente elevada prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado.

Notas

Este producto está elaborado para usarse sólo en interiores sobre sustratos secos. No utilizar en áreas de exposición constante al agua ni en áreas expuestas a humedad permanente o intermitente del sustrato, ya que estas condiciones pueden comprometer el desempeño de la base y del recubrimiento del piso. Este producto no es una barrera de vapor, por lo que no evitará el paso de la humedad. Siga las instrucciones del fabricante del recubrimiento de piso respecto del contenido de humedad máximo permitido en el sustrato y realice una prueba antes de instalar HENRY 565. Si la humedad del sustrato supera el máximo permitido, The W.W. Henry Company recomienda el uso de los Sistemas para control de humedad de ARDEX. Para obtener más información, consulte los folletos técnicos de ARDEX en www.ardexamericas.com.

HENRY 565 se puede aplicar en áreas expuestas a la humedad en forma intermitente y por sectores, como baños y cocinas.

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el piso final, para determinar la idoneidad del producto para el uso previsto. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas respecto de, por ejemplo, el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por HENRY®. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie es inferior a 50°F (10°C). Si la temperatura del sustrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de HENRY®.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

Fabricado en EE. UU. por The W.W. Henry Company, Aliquippa, PA 15001. © 2013 The W.W. Henry Company, L.P. Todos los derechos reservados. 28-05-2013

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de HENRY®

Todos los datos están basados en una proporción de mezcla de 3,5 partes del polvo en 1 parte de agua por volumen a 70°F (21°C) conforme a la norma ASTM C1708 según corresponda. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Proporción de mezcla:	5 cuartos de galón (4,7 litros) de agua por bolsa de 40 libras (18 kg)
Rendimiento:	22 pies ² (2 m ²) por bolsa en 1/4" (6 mm) de espesor 44 pies ² (4 m ²) por bolsa a 1/8" (3 mm) de espesor El rendimiento variará dependiendo de la textura que tenga la superficie a alisar.
Tiempo de fluidez:	10 minutos
Fraguado inicial (ASTM C191):	30 minutos aprox.
Fraguado final (ASTM C191):	90 minutos aprox.
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	4,100 psi (287 kg/cm ²) en 28 días
Resistencia a la flexión (ASTM C348):	1,000 psi (70 kg/cm ²) en 28 días
Apto para el tránsito peatonal:	De 2 a 3 horas
Instalación del piso:	6 horas para las losetas insensibles a la humedad, como cerámica, gres y porcelana; 16 horas para todos los demás recubrimientos de piso
COV (VOC):	0
Presentación:	Bolsa de 40 libras (18 kg)
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Limpieza:	Antes de que el producto se seque, limpie las herramientas con un paño grueso, limpio y humedecido con agua tibia y jabón.
Vida útil:	1 año, sin abrir
Garantía:	Se aplica la Garantía Limitada Estándar de HENRY®.