

# HENRY®

The Professional's Formula For Success™

# HENRY® 542 Liquid BackerBoard® Base autonivelante

**HENRY® 542 Liquid BackerBoard® es una base autonivelante, formulada a partir de una combinación de cementos Portland y otros cementos hidráulicos que alisan madera (sin la necesidad de malla de listones) y concreto.**

- Se instala 50% más rápido que las tablas de refuerzo tradicionales, sin cortes ni tornillos
- Se usa para nivelar y alisar concreto, madera contrachapada y losetas existentes
- ¡No requiere malla de listones sobre madera!
- Una combinación de cemento Portland y otros cementos hidráulicos
- Se instala en espesores de hasta 1 1/4" (3,1 cm) sin agregado
- Se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente para igualar elevaciones existentes
- Se puede pisar en 2 o 3 horas e instalar cerámica en 6 horas
- Ideal para sistemas de calefacción eléctrica por piso
- Sólo para uso en interiores



The W.W. Henry Company  
400 Ardex Park Drive  
Aliquippa, PA 15001  
(724) 203-8000  
1-800-232-4832  
[www.wwhenry.com](http://www.wwhenry.com)

# HENRY® 542

## Liquid BackerBoard®

### Base autonivelante

#### Descripción y uso

HENRY® 542 Liquid BackerBoard® es una base autonivelante, formulada a partir de una combinación de cementos Portland y otros cementos hidráulicos que alisan madera (sin la necesidad de malla de listones) y concreto. HENRY 542 es ideal para encapsular sistemas de calefacción eléctricos por piso y es la manera más fácil y rápida de preparar contrapisos de madera para la instalación de losetas y piedras. Use HENRY 542 en lugar de las tablas de refuerzo tradicionales y evite cortar, ubicar y fijar mecánicamente tablas de refuerzo.

#### Preparación del sustrato

No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza de los sustratos enumerados más abajo. Al instalar los productos HENRY®, la temperatura del sustrato y del ambiente debe ser de 50°F (10°C) como mínimo. Los sustratos deben estar secos durante la instalación y el tiempo de curado. Antes de la aplicación, use 1/2" (12 mm) de burlete o similar para evitar que HENRY 542 se filtre por los gabinetes, los paneles de yeso, alrededor de las instalaciones de plomería o hacia las habitaciones adyacentes. Proteja los zócalos y las molduras de las puertas con cinta de enmascarar y plástico. Retire la cinta y el plástico una vez que el producto se haya endurecido (aprox. 3 horas a 70°F/21°C).

#### Concreto

Todos los sustratos de concreto deben ser firmes, estructuralmente sólidos y estar completamente limpios y libres de aceite, cera, grasa, asfalto, compuestos de látex y yeso, compuestos de curado, selladores y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. Si es necesario, limpie en forma mecánica hasta lograr un concreto firme y sólido a través de chorro de granalla o algún método similar. Las superficies de concreto congeladas, hechas con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo también se deben limpiar hasta obtener un concreto firme y sólido por medio del uso de métodos mecánicos. El uso de herramientas de lijado no es un método eficaz para eliminar los contaminantes del concreto.

#### Madera

Los contrapisos de madera deben ser de madera sólida, madera contrachapada para exteriores de ranura y lengüeta y de un mínimo de 3/4" (19 mm), con calificación de la A.P.A. (Asociación Norteamericana de Madera Contrachapada) de Tipo 1, o un equivalente aprobado de un tablero de virutas orientadas (OSB). El contrapiso de madera debe construirse de acuerdo a los códigos que rijan la construcción y debe ser firme y estar bien sujeto para que sea una base rígida y no tenga flexibilidad indebida. Cualquier tabla que se mueva se debe volver a fijar para lograr un contrapiso firme y sólido. La superficie de la madera debe estar limpia y libre de aceite, grasa, cera, suciedad, barniz, laca y cualquier otro contaminante que pudiera interferir con la adhesión. De ser necesario, se debe lijar hasta que quede la madera expuesta. Se puede utilizar una lijadora comercial para lijar áreas extensas. No use solventes, decapantes o limpiadores. aspire todo resto de polvo y residuos. Las juntas abiertas se deben rellenar con HENRY® 549 FeatherFinish® Capa ultrafina y parche para base o HENRY® 547 UniPro™ Base universal mezclado con HENRY® 546 Aditivo para espesores ultrafinos. Es responsabilidad del instalador asegurarse de que el contrapiso de madera esté bien limpio y anclado adecuadamente antes de instalar cualquier material HENRY®.

#### Nota sobre los materiales que contienen amianto

Tenga en cuenta que, al retirar el piso existente, todo material con contenido de amianto se debe manipular y desechar de conformidad con todas las reglamentaciones federales, estatales y locales vigentes.

#### Herramientas recomendadas

Mezcladora, tambor para mezcla de 5 galones (19 litros), rastrillo nivelador, alisador, dispositivo de medida de líquido (4.75 cuartos de galón/4,5 litros por bolsa de 40 libras /18 kg), un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), 1/2" (12,7 mm) de burlete o similar, cinta para enmascarar, láminas de plástico y calzado deportivo de béisbol o fútbol sin tacos metálicos. Para instalaciones

más pequeñas, puede reemplazar el rastrillo nivelador y el alisador por una llana de acero.

#### Imprimación

Nota: la imprimación HENRY® puede requerir mayor tiempo de secado con menores temperaturas de superficie y/o mayor humedad ambiente. No instale HENRY 542 antes de que la imprimación haya secado por completo.

#### Concreto absorbente

La imprimación del concreto absorbente estándar se debe realizar con HENRY® 564 FloorPro™ Imprimación para bases, HENRY® 554 LevelPro™ Imprimación para bases o HENRY® 543 Imprimación para pisos, diluidos con agua en una proporción de 1:1. Aplique de manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas). En el caso de concreto extremadamente absorbente, puede ser necesario hacer dos aplicaciones de HENRY 564, HENRY 554 o HENRY 543 para minimizar la posible formación de agujeritos en HENRY 542. Realice una aplicación inicial de HENRY 564, HENRY 554 o HENRY 543, diluidos con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de HENRY 564, HENRY 554 o HENRY 543, mezclados con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

#### Madera

Los contrapisos de madera requieren imprimación con HENRY 564, HENRY 554 o HENRY 543 sin diluir. Aplique directamente sobre la madera preparada con un rodillo de mecha corta o una esponja, procurando dejar una capa delgada de imprimación. No use una escoba suave. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación. Deje que la imprimación se seque hasta obtener una película transparente y delgada (mín. 3 horas, máx. 24 horas).

#### Juntas y grietas

HENRY 542 nunca debe instalarse sobre juntas o grietas en movimiento. Se deben respetar todas las grietas en movimiento y todas las juntas de expansión, de aislamiento y de construcción existentes, hasta la base y el piso. Si es necesario, las grietas y juntas de control sin movimiento se pueden rellenar con HENRY 549 o HENRY 547 mezclado con HENRY 546 de acuerdo con las instrucciones de la hoja de datos técnicos de cada producto. Sin embargo, tenga en cuenta, que mientras las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa pueden llenarse con HENRY 549 o HENRY 547 mezclado con HENRY 546 antes de instalar HENRY 542, el objetivo de este relleno no es actuar como un método de reparación que eliminará las posibilidades de que se produzcan las transmisiones de las juntas y grietas. HENRY 549, HENRY 547 y HENRY 542 no son materiales estructurales y por lo tanto, no pueden restringir el movimiento dentro de la loseta de concreto. Esto significa que mientras algunas juntas y grietas sin movimiento pueden no transmitirse a través de los materiales de HENRY® hasta el piso definitivo, las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de expansión o de aislamiento o un área donde se unen sustratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

#### Mezcla y aplicación

Se mezcla una bolsa de HENRY 542 por vez. Mezcle cada bolsa de 40 lb (18 kg) con 4.75 cuartos de galón (4,5 litros) de agua limpia. Vierta el agua en el tambor para mezcla primero y luego agregue HENRY 542 mientras mezcla con una mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm). Mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, esto indica que ha agregado agua en exceso. HENRY 542 tiene un tiempo de fluidez de 10 minutos a 70°F (21°C). Vierta la mezcla en el piso y extiéndala con un rastrillo nivelador. Inmediatamente después, alise el material con un alisador. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol sin tacos metálicos para no dejar marcas en el líquido HENRY 542.

#### Espesor de la instalación

Instale HENRY 542 en un espesor mínimo de 1/8" (3 mm) sobre el punto más elevado del suelo, lo que por lo general genera un espesor promedio de 1/4" (6 mm) o más sobre todo el piso. HENRY 542 se puede instalar en espesores de hasta 1 1/4" (3,1 cm).

#### Acabado

HENRY 542 no debe utilizarse como un acabado permanente,

# HENRY® 542

## Liquid Backerboard®

### Base autonivelante

aunque se lo haya pintado o sellado. HENRY 542 debe cubrirse con un material adecuado para recubrimiento de pisos, como pisos de losetas y piedra, listones de madera de ingeniería o pisos laminados.

#### Instalación del piso

HENRY 542 se puede pisar de 2 a 3 horas después de la instalación. El tiempo de curado que deberá transcurrir antes de instalar el piso dependerá del espesor de la aplicación de HENRY 542 y del tipo de piso que se instale. Consulte el cuadro a continuación para obtener información detallada. Todos los tiempos de curado están calculados a 70°F (21°C).

	Espesores de instalación de 1/2" (12,7 mm) o menos	Espesores de instalación mayores a 1/2" (12,7 mm)
<b>Loseta insensible a la humedad (cerámica, gres, porcelana):</b>	6 horas	Prueba de manta*
<b>Piedra sensible a la humedad, laminados y madera</b>	Prueba de manta*	Prueba de manta*

\*Donde se requiera una prueba de manta, deje que la instalación seque durante 48 horas antes de realizar la prueba según lo estipulado por la norma ASTM D4263. Para hacer la prueba, coloque un plástico duro o un tapete de goma lisa sobre un área de 2' x 2' (30 cm x 30 cm). Transcurridas 24 horas, levante el plástico o el tapete para revisar el oscurecimiento de la superficie. Si la superficie está oscura, necesita más tiempo de secado. Repita la prueba según sea necesario hasta que no observe ningún sector de la superficie oscuro (entre 3 y 4 días). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra, la humedad y el espesor de instalación. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad ambiente elevada prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

#### Notas

HENRY 542 se puede aplicar en áreas expuestas a la humedad en forma intermitente y por sectores, como baños y cocinas. Sin embargo, no se debe utilizar en áreas de exposición constante al agua ni en áreas expuestas a humedad permanente o intermitente del sustrato, ya que estas condiciones pueden comprometer el desempeño de la base y del recubrimiento del piso. Este producto no es una barrera de vapor, por lo que no evitará el paso de la humedad. Respete las pautas del fabricante del recubrimiento de piso respecto del contenido de humedad máximo permitido en el sustrato y realice una prueba antes de instalar HENRY 542. Si la humedad del sustrato supera el máximo permitido, The W.W. Henry Company recomienda el uso de los Sistemas para control de humedad de ARDEX. Para más información, consulte las hojas de datos técnicos de ARDEX en [www.ardexamericas.com](http://www.ardexamericas.com).

Recuerde siempre instalar una cantidad adecuada de áreas de prueba apropiadamente ubicadas, incluso el piso definitivo, para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas respecto de, por ejemplo, el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto. Nunca mezcle con cementos ni aditivos. Respete las normas básicas del trabajo con concreto. No instale si la temperatura ambiente y de la superficie son inferiores a 50°F (10°C). Si la temperatura del sustrato es elevada, instale

rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de HENRY®. Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües.

#### Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en [www.wwhenry.com](http://www.wwhenry.com).

#### Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de HENRY®

Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones. Todos los datos se basan en una mezcla parcial en laboratorio. La mezcla y la prueba se realizaron a 70°F (21°C) conforme a la norma ASTM C1708, cuando fue aplicable.

<b>Proporción de mezcla:</b>	4.75 cuartos de galón (4,5 litros) de agua por bolsa de 40 lb (18 kg)
<b>Rendimiento:</b>	26 pies <sup>2</sup> por bolsa a 1/4" de espesor (2,4 m <sup>2</sup> en 6 mm de espesor) El rendimiento variará dependiendo de la textura que tenga la superficie a alisar.
<b>Tiempo de fluidez:</b>	10 minutos
<b>Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):</b>	3,000 psi (210 kg/cm <sup>2</sup> ) en 28 días
<b>Resistencia a la flexión (ASTM C348):</b>	700 psi (49 kg/cm <sup>2</sup> ) en 28 días
<b>Apto para el tránsito peatonal:</b>	en 2 a 3 horas
<b>Apto para la instalación del piso:</b>	See Installation of Flooring Section above.
<b>COV (VOC):</b>	0
<b>Presentación:</b>	40 libras (18 kg)
<b>Almacenamiento:</b>	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
<b>Vida útil:</b>	1 año, sin abrir
<b>Clasificación ASTM C627 (Prueba de Pisos Tipo Robinson):</b>	Extra pesado
<b>Garantía:</b>	Se aplica la Garantía Limitada Estándar de HENRY®.

Fabricado en EE. UU.

© 2015 The W.W. Henry Company, L.P. Todos los derechos reservados.

Documento actualizado el 16-02-2015. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. Consulte la versión más reciente y las actualizaciones técnicas en [www.wwhenry.com](http://www.wwhenry.com), ya que pueden reemplazar la información de este documento.