

HENRY®

The Professional's Formula For Success™

HENRY® 542 Liquid BackerBoard^{MD} Sous-couche autolissante

Le produit HENRY® 542 Liquid BackerBoard^{MD} est une sous-couche autolissante formulée à partir d'un mélange de ciments Portland et d'autres ciments hydrauliques permettant de lisser le bois (ne nécessite aucun treillis métallique) et le béton.

- S'installe 50 % plus rapidement que les panneaux de ciment traditionnels : pas de découpe ni de vis
- Permet de niveler et lisser le contreplaqué, le ciment et les carreaux déjà en place
- Ne nécessite aucun treillis métallique sur le bois!
- Un mélange de ciment Portland et d'autres ciments hydrauliques
- Se pose jusqu'à une épaisseur de 3,1 cm (1 1/4 po) à l'état pur
- Peut être aminci jusqu'aux hauteurs de plancher existantes
- Circulation piétonnière possible après 2 à 3 heures; pose de carreaux de céramique au bout de 6 heures
- Idéal pour les systèmes de chauffage électrique au sol
- Utilisation à l'intérieur uniquement



The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
(724) 203-8000
1-800-232-4832
www.wwhenry.com

HENRY 542

Liquid BackerBoard^{MD}

Sous-couche autolissante

Description et utilisation

Le produit HENRY^{MD} 542 Liquid BackerBoard^{MD} est une sous-couche autolissante formulée à partir d'un mélange de ciments Portland et d'autres ciments hydrauliques permettant de lisser le bois (ne nécessite aucun treillis métallique) et le béton. Le produit HENRY 542 est idéal pour encapsuler les systèmes de chauffage électrique au sol et constitue le moyen le plus facile et le plus rapide de préparer les sous-planchers en bois en vue de la pose de carreaux ou de pierre. Le produit HENRY 542 s'utilise à la place des panneaux de ciment traditionnels, éliminant ainsi le besoin de découper, d'adapter et de fixer mécaniquement les panneaux.

Préparation du support

Pour chacun des supports mentionnés ci-dessous, le décapage à l'acide, les dissolvants d'adhésif, les solvants et les abat-poussière ne sont pas des méthodes admissibles de nettoyage du support. Les températures du support et ambiante doivent être d'au moins 10 °C (50 °F) pour pouvoir appliquer les produits HENRY^{MD}. Le support doit être sec pendant l'application et la prise. Avant la pose, utiliser de la bande de calfeutrage de 13 mm (1/2 po) ou un autre produit similaire pour empêcher le produit HENRY 542 de couler sous les placards ou les panneaux de cloison sèche, autour de la tuyauterie ou vers les pièces voisines. Protéger la base des murs et les moulures des portes avec du ruban de peintre et des feuilles de plastique. Les enlever dès que le produit a durci (3 heures environ à 21 °C/70 °F).

Béton

tous les supports en béton doivent être solides, de structure saine, nettoyés avec soin et exempts d'huile, de cire, de graisse, d'asphalte, de composés de latex et de gypse, de composés de cure, de produits d'étanchéité et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Au besoin, décaper la surface mécaniquement par grenailage ou par une autre méthode jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Les surfaces de béton trop arrosées, gelées ou autrement fragilisées doivent également être décapées par des moyens mécaniques jusqu'à l'obtention d'un béton sain et solide. Le ponçage n'est pas une méthode efficace d'élimination des contaminants du béton.

Bois

Les sous-planchers en bois doivent être en lames de bois franc massif, en contreplaqué pour extérieur classé APA Type 1 à rainures et languettes de 19 mm (3/4 po) au minimum ou en un équivalent OSB certifié. Les sous-planchers en bois doivent avoir été construits conformément aux codes de construction en vigueur. Ils doivent être solides et bien fixés pour offrir une base rigide, sans fléchissement. Tous les panneaux qui bougent doivent être refixés afin de créer un sous-plancher sain et solide. La surface du bois doit être propre et exempte d'huile, de graisse, de cire, de saleté, de vernis, de laque en écailles et de tout autre contaminant susceptible d'avoir un effet anti-adhérent. Le cas échéant, poncer jusqu'au bois nu. Utiliser une ponceuse à tambour commerciale pour poncer les aires de grande taille. Ne pas utiliser de solvant, décapant ou détergent. Éliminer toute la poussière et les saletés à l'aspirateur. Boucher les joints ouverts avec l'enduit de ragréage et parement HENRY^{MD} 549 FeatherFinish^{MC} ou la sous-couche universelle HENRY^{MD} 547 UniProTM mélangée avec l'additif pour bord fin HENRY^{MD} 546. L'entrepreneur-installateur doit s'assurer que le sous-plancher en bois est parfaitement propre et correctement fixé avant d'appliquer un quelconque matériau HENRY^{MD}.

Remarque sur les matières contenant de l'amiante

On notera que lors du retrait du revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

Outils recommandés

Palette de mélange, tambour mélangeur de 18,9 l (5 gallons), râteau sur patin, lisseuse, dispositif de mesure liquide (4,5 l/5 pintes par sac de 18 kg/40 lb) et perceuse robuste de 12 mm (1/2 po, vitesse minimale de 650 tr/min), bande de

cafeutrage ou autre produit similaire de 12,7 mm (1/2 po), ruban de peintre, feuilles de plastique ainsi que chaussures de base-ball ou de soccer avec crampons non métalliques. Pour les poses de moindre envergure, il est possible d'utiliser une truelle en acier à la place du râteau sur patin et de la lisseuse.

Apprêtage

Remarque : Les apprêts HENRY^{MD} peuvent nécessiter un temps de séchage plus long lorsque la température de surface est basse et/ou lorsque le taux d'humidité ambiante est élevé. Attendre que l'apprêt ait complètement séché avant de poser le produit HENRY 542.

Béton absorbant

Le béton absorbant standard doit être apprêté avec une sous-couche d'apprêt HENRY^{MD} 564 FloorPro^{MC}, une sous-couche d'apprêt HENRY^{MD} 554 LevelPro^{MC} ou un apprêt de plancher HENRY^{MD} 543 dilué dans une proportion de 1:1 avec de l'eau. Appliquer uniformément au moyen d'un balai-brosse souple. Ne pas utiliser de rouleaux à peinture, de vadrouilles ou d'équipements de pulvérisation. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt au moyen d'une brosse. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule transparente (au minimum 3 heures, au maximum 24 heures). Les bétons très absorbants peuvent nécessiter deux applications de produit HENRY 564, HENRY 554 ou HENRY 543 afin de minimiser la formation de piqûres dans le produit HENRY 542. Effectuer une application initiale de produit HENRY 564, HENRY 554 ou HENRY 543 dilué dans 3 parts d'eau par volume. Bien laisser sécher (1 à 3 heures) et effectuer une seconde application d'HENRY 564, HENRY 554 ou HENRY 543 mélangé dans une proportion de 1:1 avec de l'eau, comme indiqué ci-dessus.

Bois

Les sous-planchers en bois doivent être traités avec du produit HENRY 564, HENRY 554 ou HENRY 543 sans dilution. Appliquer une fine couche d'apprêt directement sur le bois préparé avec un rouleau en éponge ou à poil court. Ne pas utiliser de balai-brosse. Ne pas laisser de zones non traitées. Éliminer les flaques et les surplus d'apprêt au moyen d'une brosse. Laisser sécher l'apprêt jusqu'à l'obtention d'une fine pellicule transparente (au minimum 3 heures, au maximum 24 heures).

Fissures et joints

N'appliquer en aucune circonstance le produit HENRY 542 sur des joints ou fissures mobiles. Tous les joints de dilatation, joints d'isolation et joints de construction existants, ainsi que toutes les fissures mobiles, doivent être respectés à travers la sous-couche et le revêtement de sol. Le cas échéant, il est possible de boucher les joints de rupture et les fissures mortes avec les produits HENRY 549 ou HENRY 547 mélangés avec le produit HENRY 546 en se référant aux instructions figurant dans la fiche de données techniques de chaque produit. On notera toutefois que bien que les joints de rupture morts et les fissures mortes d'une dalle puissent être bouchés avec le produit HENRY 549 ou HENRY 547 mélangé avec du produit HENRY 546 avant la pose du produit HENRY 542, ce produit de remplissage ne permet pas d'éviter la propagation possible des joints et des fissures. Les produits HENRY 549, HENRY 547 et HENRY 542 sont des matériaux non structurels et, par conséquent, ne peuvent pas restreindre les mouvements se produisant dans une dalle de béton. Cela signifie que bien que certains joints morts et fissures mortes ne se propageront pas forcément dans les matériaux HENRY[®] et jusque dans le revêtement fini, les fissures se propageront dans toute zone présentant un mouvement, comme une fissure active, un joint d'expansion ou d'isolation ou un point de rencontre entre des supports non similaires. Nous ne connaissons aucune méthode capable d'empêcher cette propagation.

Mélange et application

Le produit HENRY 542 se mélange à raison d'un sac à la fois. Mélanger chaque sac de 18 kg (40 lb) avec 4,5 litres (4,75 pintes) d'eau propre. Verser d'abord l'eau dans le tambour mélangeur, puis ajouter le produit HENRY 542 tout en malaxant avec une palette montée sur une perceuse robuste de 12 mm (1/2 po) (vitesse minimale de 650 tr/min). Bien mélanger pendant environ 2 à 3 minutes pour éliminer les grumeaux. Ne pas trop mouiller! L'apparition d'une mousse jaunâtre pendant le malaxage ou la sédimentation des granulats de sable pendant la mise en place indique un excès d'eau. Le produit HENRY 542 a un temps d'écoulement de 10 minutes à 21 °C (70 °F). Verser le mélange sur le plancher et l'étaler avec un râteau sur patin. Lisser immédiatement le produit à l'aide d'une lisseuse. Travailler de manière continue pendant toute l'application de l'enduit de nivellement. Porter des chaussures de base-ball ou de soccer à

HENRY 542

Liquid BackerBoard^{MD}

Sous-couche autolissante

crampons non métalliques pour éviter de laisser des marques dans le produit HENRY 542 liquide.

Épaisseur d'application

Poser le produit HENRY 542 sur une épaisseur de 3 mm (1/8 po) au minimum au point le plus élevé du plancher, ce qui produit généralement une épaisseur moyenne de 6 mm (1/4 po) sur l'ensemble du plancher. Le produit HENRY 542 peut être posé jusqu'à une épaisseur de 3,1 cm (1-1/4 po). Le produit HENRY 542 peut être aminci autant que le sable contenu dans le matériau le permet pour correspondre aux hauteurs existantes. S'il est nécessaire d'obtenir un vrai bord fin en biseau, l'entreprise The W.W. Henry Company conseille d'utiliser le produit HENRY 549 ou HENRY 547 mélangé à HENRY 546 pour les transitions.

Surface d'usure

Le produit HENRY 542 ne doit pas être utilisé en tant que surface d'usure permanente, même enduit ou scellé. Le produit HENRY 542 doit être couvert d'un matériau de revêtement de sol adapté de type carreaux et pierre, planches en bois composite ou plancher stratifié.

Pose du revêtement de sol

Il est possible de marcher sur le produit HENRY 542 2 à 3 heures après la pose. Le temps de prise requis avant la pose du revêtement de sol dépend de l'épaisseur d'application du produit HENRY 542 et du type de revêtement de sol posé. Consulter le tableau ci-dessous pour en savoir plus. Tous les temps de séchage sont calculés selon une température de 21 °C (70 °F)

	Épaisseurs de pose 12,7 mm (1/2 po) ou moins	Épaisseurs de pose supérieures à 12,7 mm (1/2 po)
Carreaux non sensibles à l'humidité (céramique, grès, porcelaine) :	6 heures	Test de matériel.*
Pierre, stratifié et bois sensibles à l'humidité	Test de matériel.*	Test de matériel.*

*Lorsqu'il est nécessaire de tester les matériaux, laisser l'installation sécher pendant 48 heures avant le test, conformément à la norme ASTM D4263. Pour ce faire, poser un morceau de plastique épais ou un tapis de caoutchouc lisse sur une surface de 60 cm x 60 cm (2 pi x 2 pi). Attendre 24 heures, puis soulever et observer la teinte de la surface. L'assombrissement de la surface indique que le séchage n'est pas terminé. Répéter le test selon le besoin, jusqu'à ce qu'aucun assombrissement de la surface ne soit observé (environ 3-4 jours). Le temps de séchage varie selon la température du site de travail, le taux d'humidité et l'épaisseur de l'application. Les basses températures du support ou les fortes humidités ambiantes prolongeront le temps de séchage. Une ventilation et un chauffage adéquats faciliteront le séchage. Il n'est pas recommandé d'utiliser le séchage accéléré, car cela risque de faire sécher prématurément la sous-couche.

Remarques

Le produit HENRY 542 peut être utilisé dans des endroits exposés à une humidité intermittente, notamment les salles de bain et les cuisines. Toutefois, ne pas utiliser dans des endroits constamment exposés à l'eau ni sur des surfaces exposées à une humidité permanente ou intermittente du support, car cela peut nuire aux performances de la sous-couche et du revêtement de sol. Ce produit n'est pas un pare-vapeur et il laisse passer librement l'humidité. Suivre les directives du fabricant du revêtement de sol concernant la teneur en humidité maximale admissible du support et effectuer un essai du support avant d'appliquer le produit HENRY 542. Si l'humidité du support dépasse le maximum admissible, l'entreprise The W.W. Henry Company

conseille d'utiliser les systèmes de contrôle de l'humidité ARDEX. Pour obtenir de plus amples informations, consulter les fiches techniques d'ARDEX disponibles à www.ardexamericas.com. Veiller à toujours prévoir un nombre suffisant de zones d'essai correctement réparties, notamment avec le revêtement de sol fini, pour vérifier que les produits conviennent pour l'emploi prévu. Comme les revêtements de sol varient, veiller à toujours communiquer avec le fabricant du revêtement de sol et à respecter ses conseils particuliers, notamment sur la teneur en humidité maximale admissible, le choix de l'adhésif et l'emploi prévu du produit. Ne jamais mélanger avec du ciment ou des additifs. Observer les règles de base concernant les ouvrages en béton. Ne pas appliquer lorsque les températures de la surface et de l'air sont inférieures à 10 °C (50 °F). Poser rapidement si le support est chaud, et suivre les instructions de mise en œuvre par temps chaud disponibles auprès du service technique HENRY^{MD}. Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le produit dans les égouts.

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche signalétique disponible à www.wwhenry.com.

Données techniques conformes aux normes de qualité HENRY^{MD}

Les propriétés physiques correspondent à des valeurs typiques et ne sont pas des spécifications. Toutes les données sont basées sur un mélange partiel en laboratoire. Le mélange et les tests ont été effectués à 21 °C (70 °F) conformément aux normes ASTM C1708, le cas échéant.

Proportions de mélange :	4,5 l (4,75 pintes) d'eau par sac de 18 kg (40 lb)
Couverture :	2,4 m ² (26 pi ²) par sac à une épaisseur de 6 mm (1/4 po) La couverture varie en fonction de la texture de la surface à lisser.
Temps d'écoulement :	10 minutes
Résistance à la compression (ASTM C109/mod – Séchage à l'air seulement) :	210 kg/cm ² (3 000 lb/po ²) à 28 jours
Résistance à la flexion (ASTM C348) :	49 kg/cm ² (700 lb/po ²) à 28 jours
Circulation piétonnière :	2 à 3 heures
Pose du revêtement de sol :	Voir la section Pose du revêtement de sol ci-dessus.
COV :	0
Conditionnement :	Sac de 18 kg (40 lb)
Entreposage :	Entreposer dans un endroit frais et sec. Ne pas laisser les sacs exposés au soleil.
Durée de conservation :	Un an, si non ouvert
Classement ASTM C627 (essai de plancher de type Robinson) :	Extra lourd
Garantie :	La garantie limitée standard d'HENRY ^{MD} s'applique.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2015 The W.W. HENRY Company, L.P. Tous droits réservés. Mise à jour le 16-02-2015. Remplace toutes les versions antérieures. Rendez-vous sur www.wwhenry.com pour la version la plus récente et les mises à jour techniques qui peuvent remplacer les informations contenues dans ce document.