



HENRY 740 RapidPro™

Base autonivelante de secado rápido y alta fluidez

Se usa para nivelar y alisar en interiores concreto, terrazo, losetas de cerámica y gres, sistemas de recubrimiento epóxico y residuos de adhesivos no solubles en agua sobre concreto

Tecnología de secado rápido – instale la mayoría de los pisos en tan sólo 2 horas

Se nivela desde 3 mm (1/8") hasta 24 mm (1") de espesor.

Sólo para uso en interiores



ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
888-512-7339
www.ardexamericas.com

HENRY 740 RapidPro™

Base autonivelante de secado rápido y alta fluidez

Substratos adecuados

- Concreto (estructuralmente firme)
- Terrazo sobre concreto†
- Materiales no porosos aprobados sobre concreto†:
 - Terrazo epóxico; terrazo cementoso no poroso (no absorbente)
 - Losetas de cerámica, gres o porcelana
 - Capas epóxicas
 - Concreto tratado con ciertos compuestos de curado (solo áreas de prueba; para más información, visite wwwhenry.com/properprep)

†Debe encontrarse firme, sólido y bien adherido a los substratos estructuralmente firmes que están debajo.

Aplicaciones adecuadas

- Para todos los niveles de grados
- Sólo áreas secas
- Sólo para aplicaciones en interiores

Condiciones de la obra

Durante la instalación y el curado, las temperaturas del substrato y el ambiente deben estar en un mínimo de 10°C / 50°F.

Paso 1: Evaluación y prueba de humedad

Este producto está destinado a espacios interiores y secos. La presión hidrostática, las fugas en las tuberías, los factores de inundación y otras fuentes de infiltración de agua deben identificarse y corregirse antes de la instalación. Este producto no es una barrera de vapor por lo que no evitará el paso de la humedad.

Pruebe el concreto de acuerdo con la norma ASTM F2170. Para recubrimientos de pisos y adhesivos con alta humedad, este producto se puede instalar sobre concreto con niveles de humedad relativa (HR) de hasta un 99%

Todos los demás casos: se requiere control de humedad si la HR excede el más estricto de los siguientes puntos: 1) las limitaciones impuestas por el la losa esté sobre rasante y a nivel de la tierra con un retardante de vapor que se ha mantenido efectivo e intacto conforme a la norma ASTM E1745.

Selección del método de imprimación

- HENRY 564 Imprimación
- HENRY 739™ Imprimación multiusos, premezclada y de secado rápido

Substrato (únicamente substratos a nivel de la tierra); Para todos los niveles de grados)	Porosidad	Instalación de la imprimación
Concreto y terrazo cementoso sobre concreto	Absorbente estándar (poroso)	HENRY 564 mezclado 1:1 o HENRY 739
	Sin absorbencia (no porosos; pulidos)	HENRY 739
	Extremadamente absorbente	HENRY 564 "imprimación doble" o HENRY 739
Otros materiales no porosos aprobados sobre concreto (consultar la sección "Substratos adecuados" más arriba)	N/A	HENRY 739

Paso 2: Preparación del substrato (Proper Prep™)

Para más detalles sobre la Preparación del substrato de ARDEX, consulte los siguientes artículos en wwwhenry.com/properprep:

- Article 1.1: Preparing Concrete for ARDEX or HENRY Underlayments
- Article 1: Preparing Concrete for Bonded ARDEX or HENRY Applications
- Proper Prep Brochure

Chorro de granalla (shot blast) u otros medios mecánicos deben ser usados para la preparación del substrato. El lijado no es un método eficaz para limpiar o preparar concreto. No es conveniente usar ácidos, removedores de adhesivos, solventes ni compuestos de barrido para la limpieza del substrato ya que pueden interferir con la adhesión.

Maneje y deseche el asbesto y otros materiales peligrosos de acuerdo con las regulaciones vigentes, que reemplazan las recomendaciones en este documento.

Todos los substratos deben encontrarse firmes, sólidos y completamente limpios de todo contaminante que interfiera con la adhesión, incluyendo, pero no limitado a las superficies de concreto con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo; selladores sin aprobar; residuos de adhesivos inadecuados y ; las superficies de concreto con exceso de agua o débiles por cualquier otro motivo, selladores sin aprobar, residuos de adhesivos inadecuados y materiales para relleno y nivelación.

Preparación mínima

Dependiendo del sistema de imprimación seleccionado, puede que se necesite más preparación del sustrato, ver a continuación:

Instalación de la imprimación	Preparación mínima
HENRY 739	El sustrato debe estar limpio
HENRY 564	El sustrato debe estar limpio y absorbente (ASTM F3191)

Aspiradora

Siguiendo con la preparación, use una aspiradora para eliminar todo el exceso de polvo y escombros.

Paso 3: Tratamiento de juntas y grietas

Bajo ninguna circunstancia se debe instalar este producto y / o la capa de imprimación seleccionada sobre juntas móviles o grietas móviles. Deben respetarse todas las juntas en movimiento, incluyendo las juntas de dilatación y de aislamiento, además de todas las grietas en movimiento, hasta la base y el piso.

Si bien las juntas de control y las grietas sin movimiento en la losa se pueden rellenar, este relleno no ha sido diseñado para actuar como un método de reparación que eliminará la posibilidad de la transmisión de las juntas y grietas. Los materiales que no son estructurales no pueden restringir el movimiento dentro de la losa de concreto. Las grietas se transmitirán en cualquier área que presente movimiento, como una grieta activa, una junta de dilatación o de aislamiento, o un área donde se unen sustratos diferentes. No conocemos un método para evitar que ocurran estas transmisiones.

Las juntas de control y las grietas sin movimiento se pueden rellenar con HENRY 549 o un material similar para aplicar con llana de acuerdo con la ficha técnica.

Paso 4: Instalar curso de imprimación apropiado

Consulte la sección "Selección del método de imprimación" más arriba para seleccionar la imprimación adecuada según el sustrato.

Las imprimaciones pueden necesitar tiempos de secado más largos con temperaturas superficiales bajas y/o humedad ambiental alta. No instale el producto antes de que la imprimación se haya secado completamente.

Concreto absorbente: HENRY 564 mezclado 1:1

manera uniforme con una escoba suave. No use rodillos, trapeadores ni pulverizadores. No deje espacios sin cubrir. Retire el exceso de imprimación.

Es muy importante asegurar que el primario ARDEX P 51 esté seco antes de proceder con el próximo paso de la instalación. Para determinar que el ARDEX P 51 está seco, después de un mínimo de 30 minutos vierta agua sobre la superficie del primario en varias áreas y frótela con el dedo. Si el agua permanece clara y limpia, el primario está seco. Si el agua se pone turbia o lechosa, se necesita más tiempo para que seque.

Concreto extremadamente absorbente: HENRY 564 "Doble imprimación"

Haga una aplicación inicial de ARDEX P 51 diluido con 3 partes de agua por volumen. Deje secar por completo (de 1 a 3 horas) e instale una segunda capa de ARDEX P 51 mezclado con agua en una proporción de 1:1, tal como se indicó anteriormente.

Varios sustratos aprobados: HENRY 739

Aplique una capa fina y pareja al sustrato con un rodillo de mecha corta, un rodillo de esponja o una brocha. Permita que la imprimación seque en una película blanca, fina y opaca (mín. 30, 21°C/70° F). Una vez seca, no hay límite de tiempo antes de la instalación subsecuente. Sin embargo, tenga en cuenta que la instalación subsecuente debe proceder cuanto antes para evitar la contaminación superficial o daños a la superficie imprimada.

Paso 5: Mezcla y Aplicación

Herramientas recomendadas

Mezcladora • Tambor para mezcla • taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm) • Usar la cubeta para medir apropiada • Esparcidor • Alisador • Rodillo de puntas • calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos

La seguridad y el cumplimiento con el OSHA

Cada bolsa se debe manipular con cuidado y vaciar lentamente para evitar crear una nube de polvo. Mientras lo mezcla, use una aspiradora estándar con un accesorio de "gancho de canaleta", en combinación con una aspiradora mojada/seca (estilo Shop Vac®) y un sistema aspirador de extracción de polvo HEPA.

Datos de la aplicación

Proporción de agua:	5 cuartos de galón (4.7 L) de agua limpia por bolsa
Tiempo de fluidez:	10 minutos (70°F / 21°C)

Espesor de la aplicación

Aplicación	Espesor máximo
Sobre sustratos imprimados con HENRY 739	12 mm (1/2")
Todas las demás aplicaciones	24 mm (1")

Manual

Mezcle una bolsa a la vez. Vierta el agua en el recipiente de mezcla primero y luego agregue el polvo mientras mezcla con la Mezcladora y un taladro de uso intensivo de 1/2" (12 mm, mín. 650 rpm), mezcle bien durante aprox. 2 a 3 minutos, hasta obtener una mezcla sin grumos. ¡No agregue agua en exceso! Si al mezclar aparece una espuma amarillenta o si al colocar se asienta el agregado de arena, eso indica que ha agregado agua en exceso.

Vierta la mezcla en el piso. Extiéndala con el esparcidor. Inmediatamente después, alise el material con el alisador, o pase el rodillo de picos sobre el material. Trabaje de una manera continua durante toda la instalación autonivelante. Use calzado deportivo de béisbol o fútbol con tacos no metálicos para no dejar marcas en el líquido.

Instalar en un espesor mínimo de 1.5 mm (1/16") sobre el punto más alto del suelo, lo que por lo general crea un espesor promedio de 3 mm (1/8") o más sobre todo el piso.

Para igualar elevaciones existentes, el producto se puede aplicar en espesores que disminuyan gradualmente hasta ser tan delgado como lo permita la arena del material.

Tenga en cuenta que, para aplicaciones delgadas, el perfil del sustrato puede afectar el aspecto plano y liso del producto. El espesor de la aplicación se debe calcular en base al perfil de superficie del sustrato y a las tolerancias especificadas del recubrimiento de piso.

Acabado

Este producto no debe utilizarse como un acabado permanente, aun se haya pintado o sellado. Instale un material adecuado para recubrimiento de piso, como alfombra, piso de vinil, cerámica, etc.

Paso 6: Tiempo de secado e instalación de pavimentos

Todos los tiempos de curado han sido calculados a 21°C (70°F). El tiempo de secado variará según la temperatura de la obra y las condiciones de la humedad. Las temperaturas bajas del sustrato y/o la humedad elevada en el ambiente, prolongarán el tiempo de secado. La ventilación y la calefacción adecuadas acelerarán el proceso de secado. El secado forzado puede secar la superficie de la base prematuramente, por lo que no se recomienda.

	Espesores de 1/2" (12 mm) o menos	Espesores superiores a 1/2" (12 mm)
Pisos de madera o pisos instalados con adhesivos de alto desempeño, como epoxis o uretanos:	12 horas	12 horas
Loseta insensible a la humedad (cerámica, gres, porcelana):	2 horas	2 horas
Todos los demás recubrimientos de piso:	2 horas	4 horas

Notas

De acuerdo con los estándares de la industria, y para determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto, instale siempre un número adecuado de áreas de prueba ubicadas adecuadamente incluyendo el piso final. Debido a que los recubrimientos de piso varían, siempre consulte al fabricante del recubrimiento para obtener instrucciones específicas, como el contenido de humedad máximo permitido, la selección del adhesivo y el uso final previsto para el producto. Si la instalación no avanza como se esperaba, comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX antes de continuar instalando.

Nunca mezcle con cementos ni aditivos que no sean productos aprobados por recomendaciones escritas. Respete las normas básicas del trabajo con concreto, incluyendo las temperaturas mínimas de la superficie y el ambiente detalladas arriba. Si la temperatura del sustrato es elevada, instale rápidamente y siga las instrucciones para clima cálido que le ofrece el Departamento de Servicio Técnico de ARDEX.

Deseche el embalaje y los residuos conforme a las normas federales, estatales y locales para la eliminación de desechos. No arroje el material en desagües. No vuelva a usar el embalaje.

Guía de uso de materiales para pisos

Consulte la respectiva ficha técnica para encontrar los substratos adecuados y recomendaciones para la preparación del substrato y la imprimación.

Para las áreas que requieran un espesor superior a 12 mm (1/2"): HENRY 565

Si se requiere un espesor realmente ultrafino para transiciones. HENRY 549

Precauciones

Lea detenidamente y respete todas las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta del producto. Para información de seguridad detallada, consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) disponible en www.wwhenry.com.

Datos técnicos conforme a los estándares de calidad de HENRY

Todos los datos están basados en una mezcla parcial en el laboratorio. La mezcla y las pruebas se hicieron a 21°C / 70°F y conforme a la norma ASTM C1708, según corresponda. Las propiedades físicas son valores típicos y no especificaciones.

Rendimiento:	Por bolsa a 3 mm (1/8"): 4.2 m ² (45 ft ²) El rendimiento varía de acuerdo con la textura de la superficie del substrato.
Espesor máximo:	Varía hasta 24 mm (1"); consultar la sección "Espesor de la aplicación" más arriba.
Resistencia a la compresión (ASTM C109/mod, curado al aire solamente):	562 kg/cm ² (8,000 psi) en 28 días
Resistencia a la flexión (ASTM C348):	140.6 kg/cm ² (2,000 psi) en 28 días
Tiempo de secado:	Ver la sección "Tiempo de secado y la instalación del piso" más arriba.
COV (VOC):	0
Embalaje:	18.1 kg (40 lb) bolsa
Almacenamiento:	Conserve en un lugar fresco y seco. No deje las bolsas expuestas a los rayos del sol.
Vida útil:	9 meses, sin abrir y apropiadamente almacenado
Garantía:	Se aplica la Garantía limitada estándar de HENRY

Fabricado en EE. UU.

Derechos de autor 2021 ARDEX L.P. Todos los derechos reservados. Contenido actualizado 2021-07-26. Esta versión reemplaza todas las versiones anteriores. La versión más reciente está disponible en ardexamericas.com. Para actualizaciones técnicas visite <https://www.ardexamericas.com/es/servicios/servicio-tecnico/technical-updates/>.