

170 « LE GÉNÉRAL »

Colle pour tapis

Pour les endos de tapis désignés et le revêtement de feuille adossé de feutre résidentiel.

- Développement des filets élastiques/jambes extrêmement rapide
- Installe Action Bac^{MD} et les autres dossiers de tapis courants
- Installe le vinyle en feuille adossé de feutre

Utilisations convenables

Les formats de truelle recommandés sont des lignes directrices seulement et des exigences minimales. Noter que le béton poreux et rugueux et les endos de tapis fortement texturés pourraient nécessiter des encoches plus profondes.



Tous les supports

Encoche en V 1/8 po x 1/8 po x 1/16 po
360 à 432 pi²/4 gal. (33,4 à 40 m²/15 l)
90 à 108 pi²/gal. (2,2 à 2,7 m²/l)
Tapis



Supports poreux

Brettelée carrée 1/16 po x 1/16 po x 1/16 po
560 à 640 pi²/4 gal. (52 à 59 m²/15 l)
140 à 160 pi²/gal. (3,4 à 4,8 m²/l)
Feuille de vinyle adossée de feutre

Format disponible:

15 l (4 gal.)

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
724-203-5000
888-512-7339
www.ardexamericas.com

HENRY[®] 170

Colle pour tapis

Description

HENRY_{MD} 170 « Le général » est un adhésif polyvalent conçu pour la pose de tapis commercial dans les aires à circulation légère comme les aires de gestion immobilière et d'amélioration locative. On peut aussi l'utiliser pour l'installation de revêtement de feuille adossé de feutre résidentiel. HENRY 170 procure une prise initiale rapide, un délai de collage minimal et un temps de travail suffisant.

Utiliser pour

HENRY 170 convient à l'installation de tapis adossé de jute ou d'Action Bac^{MD} (polypropylène), ainsi que de tapis aiguilleté non adossé. Il peut aussi être utilisé avec le revêtement de sol adossé de feutre résidentiel.

Se lie à

Sur tous les niveaux : béton, sous-couches cimentaires bien liées, contreplaqué de sous-couche de niveau ASA (non traité), faux-planchers chauffants à rayonnement où les températures ne dépassent pas 29,4 °C (85 °F), terrazzo, carreau de céramique, marbre, certains revêtements en époxy et les revêtements résilients adossés non coussinés et entièrement collés.

Peut aussi être utilisé par-dessus les sous-couches de gypse correctement apprêtées et bien liées (au-dessus du sol seulement).

Consulter les recommandations précises du fabricant de revêtement de sol pour connaître les supports convenables. Noter que tous les supports doivent être sains, solides et bien liés.

Préparation

Consulter les recommandations précises du fabricant de revêtement de sol.

Acclimater l'aire d'installation, l'adhésif et le revêtement de sol dans un immeuble clos à un minimum de 18 °C (65 °F) pendant au moins 48 heures avant et pendant l'installation, et 48 heures après l'installation.

Le support doit être solide, lisse et plat conformément aux recommandations du fabricant de revêtement de sol. Vous assurer que le support est solide et fixé solidement pour fournir une base rigide libre de flexion excessive. Tout le bois lâche doit être rattaché pour créer une surface solide. Remplir l'ensemble des fissures, trous et creux avec un produit de ragréage ou de nivelage cimentaire modifié de polymères. Les matériaux de ragréage ou de nivelage doivent avoir une résistance à la compression minimale de 3000 lb/po² (210 kg/cm²).

Le support doit être propre, sec et exempt d'humidité et d'alcalis. Enlever mécaniquement la saleté, la cire, la graisse, les peintures, les huiles, les scellants, les produits de durcissement et tous les corps étrangers qui nuiraient à une adhésion appropriée. Noter que lors du retrait du revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux en vigueur.

Bien que cet adhésif résiste à l'humidité, le revêtement de sol doit être protégé contre l'humidité excessive. Toujours effectuer des essais d'humidité et d'alcali pour le béton sur tout niveau de sol. Les résultats des essais d'humidité doivent respecter les recommandations du fabricant de revêtement de sol, mais ne doivent pas dépasser une HR de 85 % comme il est déterminé par la méthode d'essai de l'humidité relative (norme ASTM F2170). Les lectures d'alcali doivent avoir un pH maximal de 11.

Installation

Suivre les lignes directrices du fabricant de revêtement de sol pour le plan, le design et les méthodes d'installation convenables. Mélanger tout liquide observé sur la surface dans l'adhésif, et appliquer l'adhésif en utilisant la truelle appropriée.

Tapis

Laisser l'adhésif d'épandage durcir pendant zéro à dix minutes.

Revêtement de sol en feuille

- **Supports poreux:** Laisser l'adhésif d'épandage durcir pendant zéro à dix minutes.
- **Supports non poreux:** Laisser l'adhésif d'épandage durcir pendant 10 à 20 minutes.

Ne pas laisser une pellicule lourde se former sur la surface de l'adhésif. Si l'adhésif sèche ou forme une peau, il est être gratté, et un adhésif frais doit être appliqué. Un transfert à 100 % de l'adhésif dans l'endos du tapis doit être effectué tout en maintenant une couverture totale du support. Installer le revêtement de sol après le délai de collage approprié et pendant que l'adhésif est encore frais.

Après un délai de collage approprié, couper, ajuster et repositionner le revêtement de sol dans un délai de 60 à 90 minutes. Le temps de travail variera en fonction des conditions de travail, du support, de la température et de l'humidité. Après l'installation, et selon les recommandations du fabricant du revêtement de sol, rouler le revêtement avec un rouleau de 75 à 100 lb sur la largeur et la longueur, et couper et sceller les fentes. Un tapis ferme pourrait devoir être roulé de nouveau après deux heures. Limiter la circulation lourde sur le tapis pendant 24 à 48 heures et ne pas exposer à l'eau provenant d'un nettoyage ou d'autres sources pendant un minimum de 30 jours. Protéger toutes les installations de revêtement de sol lors du déplacement d'appareils lourds ou lorsque des charges roulantes sont utilisées.

Nettoyage

Enlever les résidus d'adhésif mouillés avec un chiffon propre et blanc et de l'eau savonneuse. Utiliser des essences minérales pour les résidus d'adhésif séchés. Lorsque l'on utilise des essences minérales, il faut suivre attentivement les recommandations du fabricant, et tester une petite surface avant de commencer pour garantir qu'elles n'endommagent pas la surface qui est nettoyée.

Garantie

Garantie limitée courante d'un an. Le défaut de suivre les directives écrites annule la garantie. Pour obtenir tous les détails de la garantie, consulter le www.ardexamericas.com.

Remarques

Gel/dégel stable à -12 °C (10 °F). Éviter les températures inférieures ou plusieurs cycles de gel/dégel.

Les adhésifs de revêtement de sol HENRY ont d'excellents antécédents de longue date d'utilisation avec un vaste éventail de revêtements de sol. Les adhésifs de revêtement de sol HENRY sont conçus pour être utilisés avec tous les revêtements de sol courants pour lesquels des adhésifs à base d'eau courants sont recommandés. Pour les revêtements de sol rares ou non courants, des revêtements de sol avec des endos de contenu recyclé ou des revêtements de sol qui sont recommandés pour une pose avec des adhésifs à haut rendement (époxy, uréthane), suivre les conseils du fabricant du revêtement, et communiquer avec le service technique d'ARDEX pour obtenir d'autres directives.

Comme toujours, noter qu'avant d'installer tout produit ARDEX ou HENRY, nous recommandons d'installer un nombre adéquat d'aires d'essai correctement situées, pour inclure les revêtements de plancher choisis afin de déterminer la pertinence et la valeur esthétique des produits pour leur usage prévu.

Durée de conservation d'un an (à l'état non ouvert).

COV : 4,3 g/l, SCAQMD 1168

Ne pas réutiliser le contenant. Jeter l'emballage et les résidus conformément aux règlements fédéraux, provinciaux et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter le produit dans les égouts.

Précautions

Lire attentivement et suivre toutes les précautions et mises en garde écrites sur l'étiquette du produit. Pour obtenir toute l'information sur la sécurité, consulter la fiche signalétique (FS) disponible à l'adresse www.ardexamericas.com.

Fabriqué aux États-Unis.

© 2018 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.

Contenu mis à jour le 3 janvier 2018. Publié 02-14-2018.

Remplace toutes les versions précédentes. Consulter le www.ardexamericas.com pour obtenir la dernière version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements aux présentes.

#4660 F- 02/18

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
(724)203-8000
1-800-232-4832
www.ardexamericas.com