

HENRY®

The Professional's Formula For Success™



130

Colle pour carrelage en couche mince

Permet de poser des carreaux de vinyle composite (VCT) et d'asphalte sur divers supports.

- Temps d'emploi de 18 heures
- Idéal pour les grandes aires commerciales
- Peut être utilisé sur les résidus d'adhésif de bitume fluidifié (cutback)
- Résistant à l'humidité et aux alcalis
- Peut être posé sur le béton à tous les niveaux de sol
- Peut être aisément appliqué avec une truelle
- Facile à utiliser, facile à travailler



Les tailles des truelles sont fournies à titre indicatif et correspondent aux exigences minimales.



Truelle avec entaille en U (PxLxE) 0,7 x 1,5 x 1,9 mm
(1/32 x 1/16 x 5/64 po)
Pour toutes les applications
350 à 400 pi²/gal.
8,6 m²/l

GREENLINE
ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001
724-203-8000
888-512-7339
www.wwhenry.com

HENRY® 130

Colle pour carrelage en couche mince

Description

HENRY_{MD} 130 est un adhésif transparent en couche mince, conçu pour la pose de carreaux de vinyle composite (VCT) lors d'applications commerciales. Le produit HENRY 130 a un temps d'emploi pouvant aller jusqu'à 18 heures. Il est couvert par la meilleure garantie limitée de 5 ans d'HENRY.

Utilisation

Carreaux de vinyle composite (VCT) et d'asphalte seulement.

Liage

Voir les conseils particuliers du fabricant de revêtement de sol concernant les supports qui conviennent.

- **Poreux** : béton, sous-couches à base de ciment, contreplaqué de sous-couche de qualité APA (non traité) et sous-planchers chauffés par rayonnement dont la température ne dépasse pas 29,4 °C (85 °F) à tous les étages. Peut également s'utiliser sur des sous-couches de gypse correctement apprêtées (au-dessus du niveau du sol).
- **Non poreux** : résidus d'adhésif de bitume fluidifié (cutback) correctement préparés, sol résilient existant bien collé (pas collé au périmètre ni à dos coussiné), carreaux de céramique, terrazzo, marbre, certains revêtements époxydes, acier, acier inoxydable, aluminium, plomb, cuivre, laiton et bronze. Les supports en acier, acier inoxydable, aluminium, plomb, cuivre, laiton et bronze doivent être abrasés de façon mécanique.

Préparation

- Voir les conseils particuliers du fabricant de revêtement de sol.
- L'aire d'installation, la colle et le revêtement de sol doivent être stabilisés en température dans un bâtiment fermé à un minimum de 18 °C (65 °F) pendant au moins 48 heures avant, durant et 48 heures après la pose.
- Le support doit être solide, lisse et plat conformément aux recommandations du fabricant du revêtement de sol. Vérifier que le support est solide est bien fixé pour offrir une base rigide, sans fléchissement indésirable. Il convient de reclouer ou fixer correctement tous les supports décollés pour créer une surface solide. La résistance à la compression de l'enduit de ragréage à base de ciment et/ou des matériaux de nivellement doit être d'au moins 3 000 psi.
- Le support doit être propre, sec et exempt d'humidité et d'alcalis en excès. Éliminer mécaniquement toute saleté, cire, graisse, peinture, huile, produit de scellement, produit de cure et autres matières étrangères susceptibles d'avoir un effet anti-adhérent. Comblent les fissures, les trous et les creux avec un enduit de ragréage ou de dressement à base de ciment modifié de polymère. On notera que lors du retrait de revêtement existant, tous les matériaux contenant de l'amiante doivent être manipulés et éliminés conformément aux règlements fédéraux, de province et locaux en vigueur.
- Préparer l'adhésif existant par raclage humide de manière à ne laisser qu'un résidu fin et bien collé, conformément aux recommandations du Resilient Floor Covering Institute. Une fois raclé, le résidu préparé ne doit pas être plus visible qu'un film transparent sur le béton.

- Bien que cet adhésif résiste à l'humidité, le parquet posé doit être protégé contre une humidité excessive. Toujours effectuer des mesures hygrométriques et des tests de repérage d'alcalis pour le béton à tous les niveaux de sol. Les résultats des mesures hygrométriques doivent être conformes aux recommandations du fabricant du revêtement, mais ne doivent pas dépasser 85 % HR selon le test d'humidité relative (ASTM F2170). Les résultats des tests de repérage d'alcalis ne doivent pas dépasser un pH de 10.

Stabilité dimensionnelle des revêtements de sol

Certains revêtements de sol peuvent s'élargir ou rétrécir en raison de la stabilisation, de la manipulation et/ou de la fabrication du produit. Poser une surface d'essai représentative pour vérifier que la colle HENRY 130 résiste à tous les changements dimensionnels. Noter que la W.W. Henry Company ne peut être tenue responsable des problèmes de pose résultant des variations dimensionnelles de la structure des sols.

Pose

Suivre les conseils de disposition et d'agencement du fabricant de revêtement de sol. Mélanger tout liquide de surface éventuel avec la colle et étaler la colle avec une truelle adaptée. Ne pas poser plus d'adhésif qu'il ne sera possible de couvrir en l'espace de 18 heures, selon la température et l'humidité.

Laisser la colle sécher au toucher (poisseuse sans qu'elle adhère aux doigts) avant de poser le sol. Lors de conditions de pose standard, le temps ouvert est généralement de 30 à 60 minutes. Le temps de séchage pourrait toutefois être allongé en cas de basses températures ou de taux d'humidité élevés.

Après la pose, passer le sol au rouleau de 100 lb dans le sens de la largeur et de la longueur, conformément aux conseils du fabricant du revêtement de sol.

Le sol peut être exposé au trafic piétonnier immédiatement après sa pose. Il convient de protéger la pose du trafic lourd et des charges roulantes pendant 72 heures. Ne pas laver à l'humide ni décaper le sol pendant 5 jours après la pose.

Nettoyage

Retirer la colle humide résiduelle avec un chiffon blanc propre imbibé d'eau savonneuse. Utiliser des essences minérales pour les résidus de colle séchée. Lors de l'utilisation d'essences minérales, bien suivre les recommandations du fabricant et effectuer d'abord un test sur une petite surface pour s'assurer que le produit ne l'endommage pas.

Garantie

MEILLEURE GARANTIE limitée de 5 ans d'HENRY. La garantie sera annulée en cas de non-respect des instructions écrites. Pour en savoir plus sur la garantie, contacter le centre de service à la clientèle au numéro 1-800-232-4832.

Remarques

Ne pas réutiliser le contenant. Jeter l'emballage et les résidus de colle conformément aux règlements fédéraux, de province et locaux sur l'élimination. Ne pas jeter la colle dans les égouts.

- DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À UN USAGE PROFESSIONNEL.
- Stable lors de congélation/décongélation à -12 °C (10 °F). Éviter les températures plus basses ou les cycles multiples de gel/dégel.
- La durée de conservation est d'un an pour les récipients non ouverts.
- COV : 1 g/l, calculé et déclaré, SCAQMD 1168

Précautions

Lire attentivement et respecter l'ensemble des mises en garde et avertissements figurant sur l'étiquette du produit. Pour obtenir des informations complètes sur la sécurité, consulter la fiche technique disponible à l'adresse www.wwhenry.com.

MISES À JOUR TECHNIQUES IMPORTANTES

Mise à jour technique en vigueur le 16-10-2018:
Adhésifs ARDEX/HENRY et supports en gypse

Fabriqué aux États-Unis.
© 2020 ARDEX, L.P. Tous droits réservés.
Contenu mis à jour le 04-17-2020. Publié 10-16-2018. Remplace toutes les versions précédentes.
Consulter le www.ardexamericas.com pour obtenir la dernière version et les mises à jour techniques, qui pourraient remplacer les renseignements aux présentes.

HT127 F- 04/2020

ARDEX Americas
400 Ardex Park Drive
Aliquippa, PA 15001 USA
(724)203-8000
1-800-232-4832
www.ardexamericas.com