

HENRY®

452

The Professional's Formula For Success when you need a general purpose, high-strength adhesive for installing vinyl composition tile (VCT), felt-backed commercial sheet, linoleum, rubber tile, most recycled rubber, rubber and vinyl stair treads and commercial homogenous vinyl sheet where wet operating conditions or heavy static rolling loads exist. This product is for the professional who needs an adhesive with tremendous bond strength.

A general purpose, high-strength adhesive for installing vinyl composition tile (VCT), felt-backed commercial sheet, linoleum, rubber tile, most recycled rubber, rubber and vinyl stair treads and commercial homogenous vinyl sheet where wet operating conditions or heavy static or rolling loads exist.

Short Open Time

For quicker installation

Excellent Bond Integrity

Ensures long-term performance

Non-Flammable

Moisture and Alkali Resistant

Allows installation on all grade levels of concrete

1/32" =



U-NOTCH

1/32" P x 1/16" L x 5/64" A

225-275 sq. ft. (25-30 sq. yds./gal.)

SUBSTRATES:

HENRY 452 General Purpose Epoxy Flooring Adhesive bonds to substrates listed below. Follow general installation instructions as provided by the flooring manufacturer.

- Suspended A.P.A. approved wood, underlayment board, cementitious underlayment and dry concrete that is above, on or below grade where there is less than 3 lb./1000 sq.ft/24 hrs. as determined by the calcium chloride moisture test (ASTM-F-1869).
- Existing resilient flooring
- Steel, Stainless Steel and Aluminum
- Ceramic tile, terrazzo, marble and polymeric poured floors

IMPORTANT: Prior to applying adhesive to rubber stair treads, lightly sand the entire back of the tread and nosing and wipe with denatured alcohol to remove any contaminants which may interfere with proper adhesion. Fill cracks and uneven surfaces with cementitious patching compound.

NOTE: Many recycled rubber products contain chemicals that may inhibit bond integrity. If the composition of the recycled rubber product is unclear, conduct a bond test.

INSTALLATION TIPS:

- Read installation instructions and MSDS thoroughly prior to installation.
- All surfaces must be clean, dry and free of dust, grease, paints, oils, sealers and curing compounds or any other foreign materials which may interfere with proper adhesion. Condition the area to be installed, adhesive and flooring at 65°F (18°C) or above for 48 hours before, during and 48 hours after installation.
- Surface must be sound, smooth, dry, clean and free of excessive moisture or alkali.
- Always run a calcium chloride and alkali test over concrete on any grade level or any other substrate over on or below grade concrete. For accurate results, curing agents must be removed in areas where tests will be run. Moisture test results should meet the flooring manufacturer's recommendations. Alkali readings should be 5 to 9.
- Mix 452 part A into 452 part B. Full spread adhesive using recommended trowel. Before installing floor, carefully read and follow open time instructions for individual flooring products. (For smaller installations, the mix ratio is 1:1 by volume)
- Cut, fit, and reposition within 60 minutes. Working time will vary based on the type of flooring, job conditions, substrate, temperature, and humidity.
- Roll floor in both directions with a 75-100 lb. roller or flooring manufacturer's recommended roller across width and length and seal seams on sheet flooring as recommended by the flooring manufacturer.
- Carefully clean wet adhesive residue using a clean, white cloth dampened with soapy water, as dried adhesive cannot be removed.

HENRY Commitment

HENRY is committed to helping you get the best results in professionally installed floors. 70 years of experience combined with our relationships with the leading resilient, wood and carpet manufacturers ensure that you receive the products and the support you need to complete the job successfully and profitably.

HENRY®

The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive • Aliquippa, PA 15001
(724) 203-8000

Customer Service and Technical Information
1-800-232-4832

Visit our Web site: www.henry.com

HENRY®

452

La formule du succès du professionnel lorsque vous avez besoin d'un adhésif très résistant, d'usage général pour l'installation de carreaux composites en vinyle (CCV), de revêtements commerciaux en feuilles, à endos de feutre, de revêtements de linoléum, de carreaux de caoutchouc, de la plupart des girons de marche en caoutchouc recyclé, caoutchouc et vinyle et des revêtements commerciaux en feuilles de vinyle homogène, soumis à des conditions d'exploitation humide ou à de lourdes charges statiques ou roulantes. Ce produit est destiné au professionnel qui a besoin d'un adhésif ayant une force d'adhérence incroyable.

Adhésif très résistant, d'usage général pour l'installation de carreaux composites en vinyle (CCV), de revêtements commerciaux en feuilles, à endos de feutre, de revêtements de linoléum, de carreaux de caoutchouc, de la plupart des girons de marche en caoutchouc recyclé, caoutchouc et vinyle et des revêtements commerciaux en feuilles de vinyle homogène, soumis à des conditions d'exploitation humide ou à de lourdes charges statiques ou roulantes.

Temps d'ouverture court
Pour une installation plus rapide

Excellente intégrité d'adhérence
Assure un rendement à long terme

Ininflammable
Résistant à l'humidité et aux alcalis
Permet l'installation sur du béton à tous les niveaux

SUPPORTS:

L'adhésif pour revêtements de sol, à base d'époxy, d'usage général 452 de HENRY adhère à tous les supports énumérés ci-dessous. Respecter les instructions générales d'installation fournies par le fabricant du revêtement de sol.

- Suspendus en bois, approuvés A.P.A., panneaux de sous-couche, sous-couche à base de ciment et béton sec au niveau du sol, sous ou au-dessus de celui-ci dont la teneur en humidité est inférieure à 3 lb/1000 pi²/24h tel qu'établi par l'essai au chlorure de calcium (ASTM-F-1869).
- Résilient existant.
- Acier, acier inoxydable et aluminium.
- Carreaux de céramique, terrazzo, marbre et planchers coulés polymériques.

IMPORTANT: Avant d'appliquer l'adhésif sur des girons de marche de caoutchouc, sabler légèrement le dos et le nez du giron et essuyer à l'aide d'alcool dénaturé pour les débarrasser de tout contaminant qui pourrait nuire à une bonne adhérence. Remplir les fissures et les surfaces inégales d'un composé de ragréage à base de ciment.

NOTE: Plusieurs produits en caoutchouc recyclé peuvent contenir des produits chimiques qui pourraient nuire à l'intégrité de l'adhérence. Si la composition du caoutchouc recyclé n'est pas claire, faire un essai d'adhérence.

TRUCS D'INSTALLATION:

- Bien lire les instructions et les fiches signalétiques avant de procéder à l'installation.
- Toutes les surfaces doivent être propres, sèches et exemptes de poussière, de graisse, de peintures, d'huiles, de scellants et de produits de cure ou de tout corps étranger qui pourrait nuire à une bonne adhérence. Conditionner la surface à recouvrir, l'adhésif et le revêtement à 65°F (18°C) ou plus pendant 48 heures avant et pendant l'installation et 48 heures après l'installation.
- Les surfaces doivent être saines, lisses, sèches, propres et exemptes d'humidité excessive ou d'alcalis.
- Toujours faire un essai au chlorure de calcium et de résistance aux alcalis sur le béton à n'importe quel niveau ou sur tout autre support sur du béton au niveau du sol ou sous ce dernier. Pour obtenir des résultats précis, débarrasser les surfaces à tester des agents de cure. Les résultats de l'essai de teneur en humidité doivent correspondre aux recommandations du fabricant de revêtements de sol. Les lectures d'alcalis doivent se situer entre 5 et 9.
- Mélanger la partie A du 452 à la partie B du 452. Bien étendre l'adhésif à l'aide de la truelle recommandée. Avant d'installer le revêtement, bien lire et respecter les instructions concernant le temps d'ouverture pour chaque type de revêtement (pour de plus petites installations, le rapport de mélange est de 1:1 en volume).
- Découper, ajuster et repositionner en moins de 60 minutes. Le temps d'emploi variera selon le type de revêtement, les conditions du chantier, le support, la température et l'humidité.
- Passer un rouleau de 75-100 lb ou le rouleau recommandé par le fabricant du revêtement dans le sens de la longueur et de la largeur et sceller les joints selon les recommandations du fabricant de revêtement.
- Enlever les résidus d'adhésif humide au moyen d'un chiffon blanc, propre, imbibé d'eau savonneuse puisque l'adhésif sec ne peut être enlevé.

1/32 =



ENTAILLES EN U DE
1/32" P x 1/16" L x 5/64" A
225-275 pi² (25-30 v²)/gal.

Engagement de HENRY

HENRY s'engage à vous aider à obtenir les meilleurs résultats lors de l'installation professionnelle de revêtements de sol. 70 années d'expérience combinées à nos relations avec les principaux fabricants de résilients, de bois et de tapis nous permettent de nous assurer que vous recevez les produits et le soutien dont vous avez besoin pour compléter les travaux avec succès et d'une façon rentable.

HENRY®

The W.W. Henry Company
400 Ardex Park Drive • Aliquippa, PA 15001
(724)203-5000

Service à la clientèle : 1-800-232-4832
Consultez notre site web : www.wwhenry.com